

COLUMBIA TAPING TOOLS™

Manual de operare unelte



Italia Star Com Due S.R.L.
Autostrada București - Pitești km. 13.2
Loc. Chiajna - Ilfov
Tel: 021.433.03.27
Fax: 021.433.03.26
info@italiastar.ro www.italiastar.ro

SUMAR

Scrisoare către clienți	1
Produsele ColumbiaTapingTools	3
<u>PARTEA 1</u>	
Schița produselor de izolare conice de bază	5
<u>PARTEA 2</u>	
Unealta automată de izolare cu bandă Columbia	6
<u>PART EA 3</u>	
Cutiile mbox Columbia.....	40
<u>PARTEA 4</u>	
Capsator Columbia	47
PARTEA 5	
Unelte pentru unghiuri.....	49
Partea 6	
Informații privind repararea și piesele	56

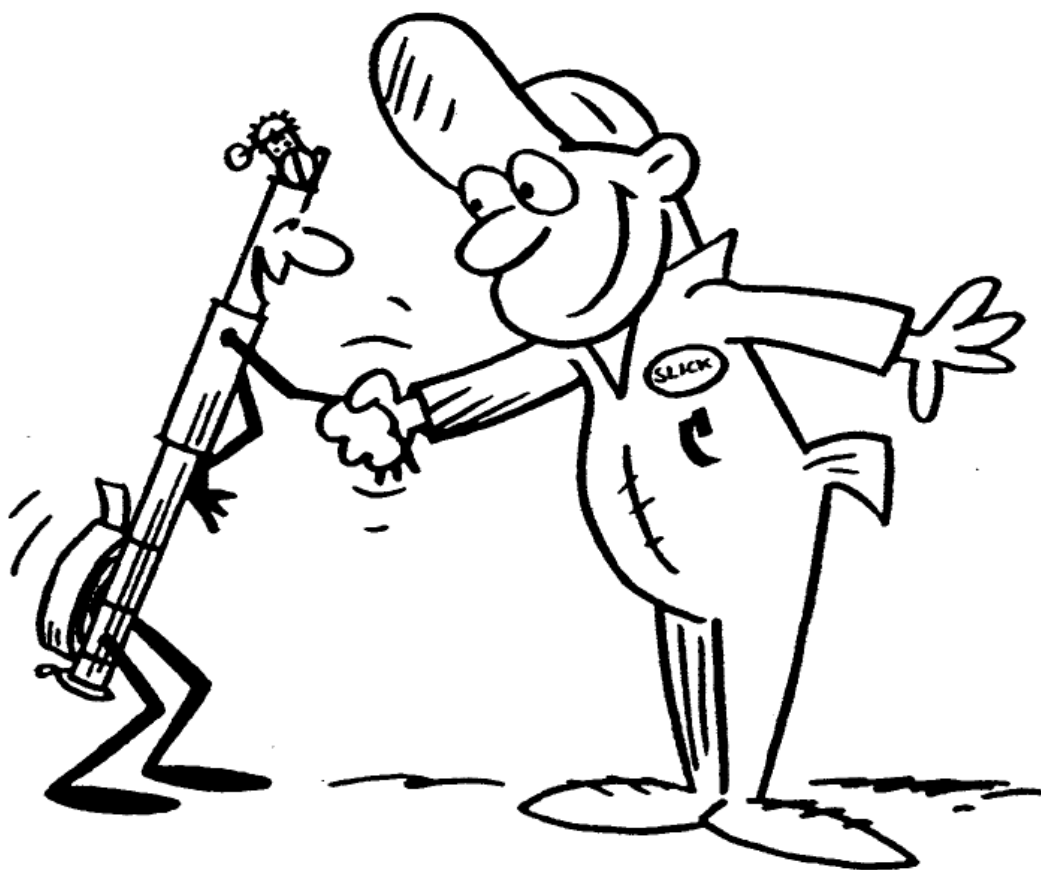
Produsele Columbia Taping Tools Products

Columbia Taping Tools este mândră sa ofere o linie completă de unelte automate pentru rigips. Cu rigipsul în minte, am creat cu mare grijă uneltele noastre. Produsele noastre sunt vândute printr-o rețea de dileri și distribuitori pe plan internațional.

Lista și Descrierea Produselor

- **Unealtă automata de izolare cu bandă**
Aplică simultan banda și compusul pentru îmbinare la toate îmbinările orizontale de pe perete, tavan și balamalelor, și a îmbinărilor cu unghi intern.
- **Rolă pentru colț cu mâner**
Introduce banda de hârtie în îmbinările cu unghi intern de 90° pe pereți și tavan.
- **Capete unghiulare 2", 2 1/2" & 3"**
Nivelează compusul pentru îmbinări la rigips în toate îmbinările cu unghi intern 90° după utilizarea rolei pentru colț.
- **Mâner cu cap unghiular**
- **Cutie de spălare pentru colț cu mâner**
Utilizat împreună cu capul unghiular, aplică un strat de finisare la toate îmbinările cu unghi intern 90°.
- **Cutie mbox 7", 8", 10", 12"**
Distribuie compusul pentru îmbinare în dozele corecte pe îmbinările orizontale "Formează coama îmbinării."
- **Mânere cutie mbox**
Utilizat cu cutiile mbox, lungimi variabile pentru a se potrivi la - 3', 42", 4', 5', 6'
- **Capsator cu mâner**
Aplică compusul pentru îmbinare în găurile de ace și șuruburi.
- **Pompă de noroi**
Încarcă toate uneltele Columbia cu compus pentru îmbinare
- **Pompă de noroi fierbinte**
Încarcă compusul pentru îmbinare rapidă în cutiile mbox, cutiile de spălare pentru colțuri și capsatoare. Poate fi folosit și ca pompă de umplere atunci când se utilizează un amestec obișnuit pentru îmbinare
- **Gât de lebădă**
Anexă a pompei pentru umplere unealtă automata de izolare.
- **Șuț Standard**
Anexă a pompei pentru umplere cutii mbox și capsatoare

FACEȚI CUNOȘTINȚĂ CU UNELTELE COLUMBIA



Partea 1

Schița produselor de izolare conice de bază

Pasul 1

Procese

- Puneți bandă pe toate îmbinările orizontale și toate unghiurile interne de 90 °
- Ștergeți toate îmbinările orizontale
- Încorporați toate unghiurile interne
- Curățați și nivelați toate marginile de unghiuri interne de 90 °
- Curățați toate unghiurile în 3 direcții prin nivelarea compusului excesiv pentru bandă

Unelte necesare

- Unealtă automată de izolare cu bandă
- Cuțit lat
- Rolă pentru coț cu mâner
- Cap unghiular 3" cu mâner

- Cuțit lat

Pasul 2

Procese

- Aplicați primul strat de compus de îmbinare la toate depunerile de unghii sau șuruburi
- Aplicați primul strat de îmbinare la toate îmbinările orizontale

Unelte necesare

- Capsator 2" cu mâner

- Cutie mbox 7", 8" or 10" cu mâner

Pasul 3

Procese

- Aplicați stratul secundar și de finisare la toate unghiurile interne
- Aplicați stratul al doilea de compus pentru îmbinări la toate îmbinările orizontale

Unelte necesare

- Capsator 2" sau 3" cu mâner

- Cutie mbox 10" sau 12" cu mâner

Pasul 4

Procese

- Aplicați stratul secundar și de finisare la toate unghiurile interne
- Aplicați stratul de finisare găurilor pentru ace sau șuruburi
- Aplicați stratul de finisare la toate îmbinările orizontale

Unelte necesare

- Cutie spălare colț cu mâner și cașp unghiular 2" sau 3"

Pasul 5

Sablați și / sau pregătiți rigipsul pentru finisaj; adică un perete neted, finisat, interferent cu un canal adiacent, segmentat, folosiți găleată cu mistrie, verificați acustic sau demontați structurile, etc.

Partea 1

UNERALTĂ AUTOMATĂ DE IZOLARE CU BANDĂ COLUMBIA

Introducere

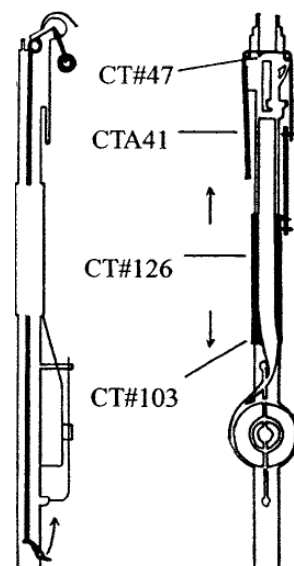
Izolarea cu unealta automată de izolare cu bandă este cea mai obișnuită metodă de izolare în industria de rigipsului. Acest instrument permite operator în rigips să lucreze automat, cu volum mare. Este o unealtă foarte productivă când este în mâinile unui operator calificat; de exemplu, este posibil ca un bun operator să pună două sau mai multe cutii de bandă (până la 5 mile de bandă) în 8 ore. Este nevoie de puțin timp pentru ca cineva să devină un utilizator calificat al acestei unelte, dar acest timp petrecut este răsplătit cu o productivitate mai mare.

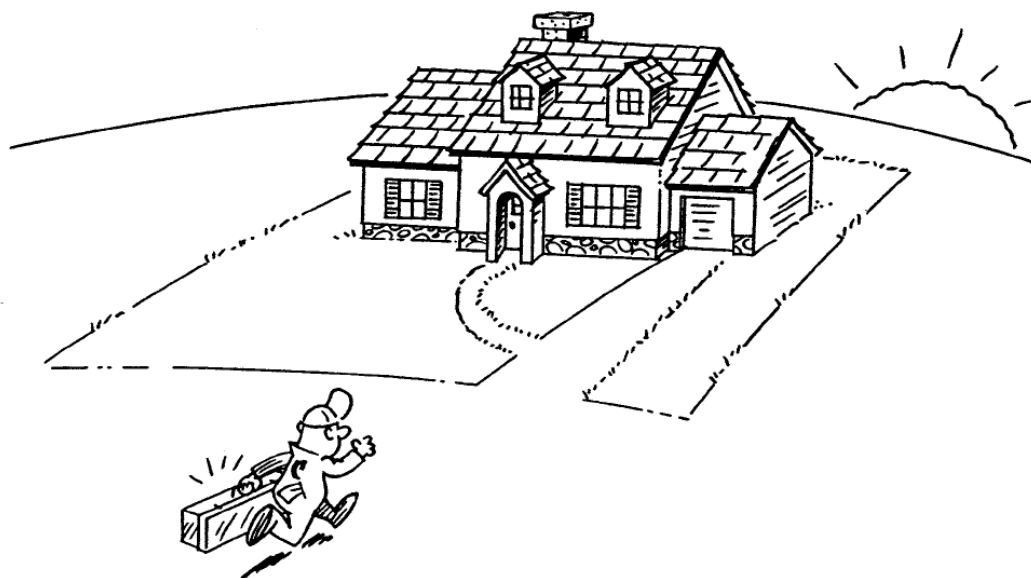
Unealta automată de izolare cu bandă Columbia este concepută pentru a fi unealta de izolare cea mai ușoară, cea mai rapidă, cu funcționarea cea mai bună disponibilă. Această mașină funcționează pe principii de bază, roțile de antrenare se rotesc pe măsură ce mașina rulează de-a lungul peretelui și, în schimb, acționează un mecanism cu piston care acoperă cu banda îmbinarea. Unealta automată de izolare cu bandă aplică simultan banda de hârtie și distribuie cantitatea corectă de compus de îmbinare la îmbinări pe pereți, colțuri și tavane.

Componentele uneltei automate de izolare cu bandă

Unealta automată de izolare cu bandă include următoarele componente, după cum se arată în figuri:

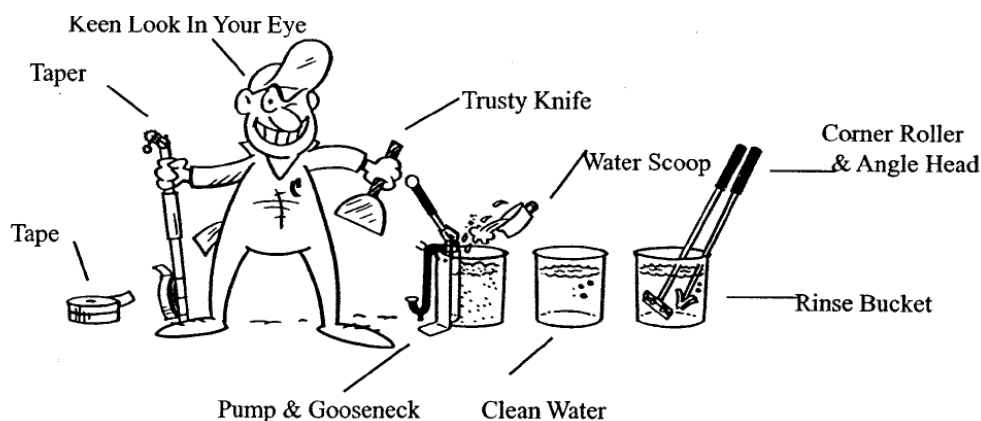
- Un butoi (CT # 103) pentru menținerea alimentării cu noroi
- O manetă (CT # 126) pentru scoaterea benzii și tăierea benzii pe măsură ce unealta de izolare se deplasează peste îmbinare.
- Un ansamblu de tăiere (CTA41) pentru tăierea benzii.
- O roată de bordurare (CT # 47) pentru a îndoi banda pe unghiurile interne.





Să începem

CE VĂ TREBUIE SĂ ÎNCEPEȚI LUCRUL



Unealta de izolare cu bandă –unealta de izolare cu bandă

Tape –banda

Trusty knife – un cuțit fiabil

Pump and gooseneck- o pompă și un gât de lebădă

Clean water –apă curată

Rinse bucket- găleată pentru spălare

Corner roller & angle head-rolă pentru colț și capunghiular

Keen look in your eye- o privire ageră

Unealta de izolare cu bandă poate fi acționată fie un operatorul unic, fie un operator și un echipă de ștergătoare (denumit în continuare "ștergător"). Cel mai eficient cu o echipă formată din trei persoane: unul pentru a opera și doi pentru a șterge. Metoda uneltei automate de izolare cu bandă este aplicabilă diferitelor tipuri de lucrări de izolare cu bandă, de la o singură unitate (case) la mai multe unități (clădiri înalte și apartamente). În afară de productivitate ridicată, alte avantaje ale uneltei de izolare cu bandă includ următoarele: În încăperile de până la 8 '6 " toate izolările cu bandă pot fi realizate de pe podea și sunt relativ curate, deoarece singurul contact cu compusul de îmbinare apare atunci când se aplică benzi scurte. Folosind tehnica adecvată, timpul petrecut pentru instruire este răsplătit sub forma unei productivități mai mari.

Trebuie să aveți grijă când utilizați un uneltea automată de izolare cu bandă. Când sunt încărcate, aceste mașini, pot să cântărească aproape 50 lbs., iar manevrarea incorectă poate provoca tensionare, ceea ce poate duce chiar la rănire. Prin urmare, se sugerează utilizarea tehnicilor corecte pentru corp, atunci când se lucrează cu o uneltea automată de izolare cu bandă. Tehnicile adecvate sunt demonstrate în acest manual.

Pregătirea pentru bandă cu conicul dvs. Columbia

Unelte necesare

- Sunt necesare cel puțin trei găleți cu o uneltea automată de izolare cu bandă - una pentru amestecarea compusului pentru îmbinări, una umplută cu apă pentru clătirea capului conic și una pentru menținerea apei pentru amestecare.
- Gălețile suplimentare sunt utile deoarece permit amestecarea mai multor găleți de compus pentru îmbinare simultan.
- Este necesară o pompă de noroi de la Columbia, completată cu gâtul de lebădă, pentru umplerea uneltei automate de izolare cu bandă
- Operatorul mașinii trebuie să poarte un cuțit pentru a tăia hârtia și plasticul din îmbinări. Pentru unghiuri este nevoie de o rolă și cap unghiular Columbia. În cazul în care ștergătoarele sunt incluse în echipă, acestea trebuie să aibă cuțit și să acționeze capetele unghiulare și rolele

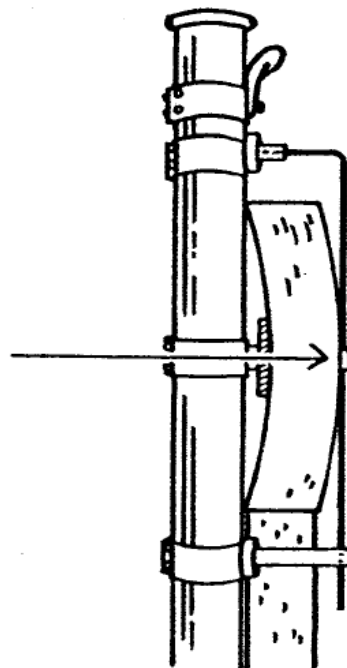
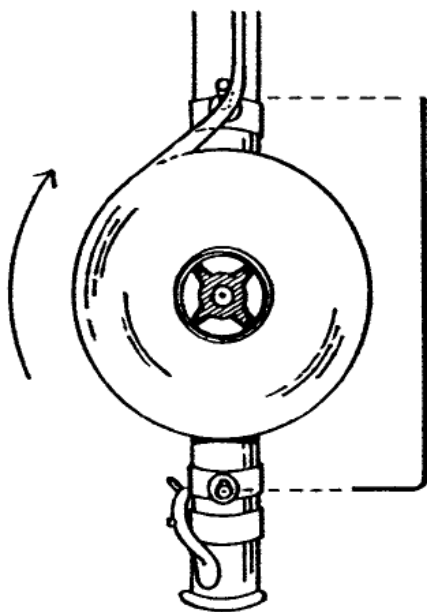
Încărcarea rolor cu bandă

Înainte de a încărca banda, efectuați următoarele verificări:

1. Trageți în jos maneta CT # 126 pentru a vă asigura că lama de tăiere se mișcă ușor.
2. Verificați roțile motoare CT # 67 pentru a vă asigura că acestea se mișcă liber.
3. Împingeți maneta de bordurare CT # 105 și eliberați-o pentru a vă asigura că roata de bordurare se mișcă liber și că se întoarce în poziția normală.

Urmați aceste proceduri pentru a încărca o rolă cu bandă:

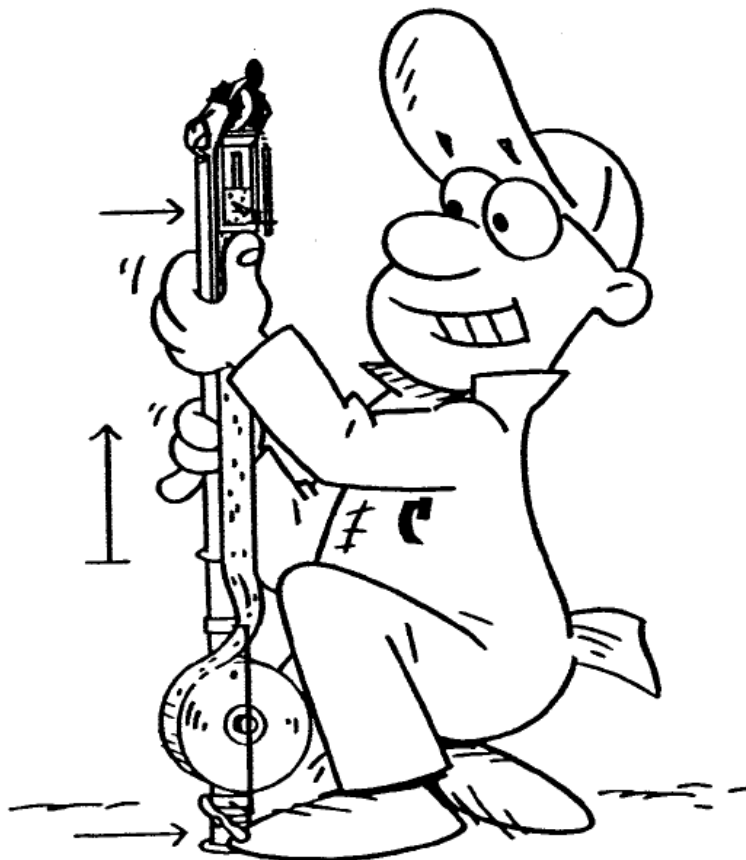
Scoateți CT # 119 (reținere) și plasați banda pe ax astfel încât banda să se rostogolească de la partea inferioară a rolei către capul mașinii sau, cu alte cuvinte, să se desfacă în sensul acelor de ceasornic pe măsură ce vă uitați la role. Motivul pentru aceasta este că atunci când banda este răsucită pentru a intra în cap, răsucirea va fi cea dreaptă, astfel încât să nu interfereze cu CT # 126 (Corpul manetei).



Remontați firul și asigurați-vă că banda se rotește liber. Cu toate acestea, nu trebuie să se rotească prea liber, adică banda nu ar trebui să continue să se deruleze după oprirea mașinii. Când se întâmplă acest lucru, împingeți centrul benzii, astfel încât marginea rolei să frece ușor arcul de reținere CT # 119. Acest lucru o va încetini.

După ce puneți rola în poziție, așezați capătul uneltei de izolare cu bandă pe podea, astfel încât vârful pantofului dvs. să prindă maneta de bordurare (pentru a extinde pârghia și a vă scoate din drum) și o mână trebuie să sprijine mașina de pe maneta de prindere. CT # 126 (maneta) trebuie să fie în poziția neutră.

Cu mâna liberă, trageți banda spre capul mașinii, dându-i o sferă de rotație, astfel încât partea lustruită a benzii să fie îndreptată spre mașină. Glisați-o în ghidajul de alimentare a hârtiei CT # 19 de la baza capului. Asigurați-vă că banda intră peste partea superioară a mâinii pe guler și că marginile benzii nu ating pielea. Banda de hârtie poate provoca tăieturi dureroase!



Verificați dacă ghidajul de alimentare pentru hârtie CT # 19 este lipsit de componenta de îmbinare și că banda se mișcă liber prin el. Împingeți banda pe canal până când este aproximativ ½ " trecut de ac. Ridicați mânerul pentru a ridica acul și introduceți și scoateți banda din capul mașinii. Buclele naturale ale benzii ar trebui să iasă peste roțile de acționare.

Când banda apare peste roțile de acționare, trageți în jos mânerul CT # 126 pentru a tăia banda și a verifica dacă lama face o tăiere curată. Marginile aspre, uzate sau încărcarea lamei indică faptul că lama este ruptă sau mată și trebuie înlocuită. Mai multe bucăți de bandă trebuie tăiate pentru a vă asigura că lama este ascuțită și se întoarce liber în poziția neutră. Notă: Banda umedă nu va tăia și va bloca lama, așa că trageți suficientă bandă până când lama taie banda uscată.

Încărcarea uneltei de izolare cu bandă cu Compus pentru îmbinări



Tavane

Unghiuri

TESTUL UMEZELII

Consistența noroiului

Compusul pentru îmbinări ar trebui amestecat destul de subțire și neted, astfel încât să poată fi turnat de la o găleată la alta. Compusul pentru îmbinări pentru îmbinările orizontale plate este de obicei mai gros decât compusul pentru îmbinări folosit la unghiuri. Dacă îmbinarea este prea subțire pentru îmbinările plate, banda va aluneca de-a lungul îmbinării și va lăsa un capăt prea scurt. Compusul pentru îmbinări pe părțile plate poate provoca, de asemenea, ca marginea superioară a benzii să se desprindă de pe perete atunci când este aplicată, deoarece compusul nu va fi suficient de gros pentru a-l menține în poziție. Compusul este amestecat mai subțire pentru unghiuri, astfel încât banda poate fi mai ușor îndoită pentru a forma un colț pătrat.

În cazul în care compusul pentru îmbinări este prea subțire, va aluneca în jos pe perete atunci când unghiul este spălat.

Încărcarea uneltei de izolare cu bandă Columbia cu pompa de noroi

Așezați tubul rotund al pompei într-o găleată de compus pentru îmbinări. Partea găleții trebuie să alunece între tubul rotund și piciorul pompei. Piciorul pompei este echipat cu un pedală. Puneți piciorul pe pedală. Acest lucru asigură faptul că pompa nu se va învârti când se va umple unealta de izolare cu bandă.

Utilizați pompa fără sită atunci când umpleți unealta de izolare cu bandă. Motivul din este că, dacă sita pompei se încarcă, pompa trebuie scoasă din găleată și sita va trebui curățată. Aceasta este o procedură dezordonată și consumatoare de timp, care duce la o productivitate redusă. În schimb, amestecați compusul pentru îmbinări, astfel încât să existe puțini bulgări sau de loc. Chiar dacă câteva bucăți se strecoară în unealta de izolare cu bandă (deoarece nu există nici o sită), acestea nu ar trebui să provoace probleme.

Pentru a împiedica apariția bulelor de aer în unealta de izolare cu bandă, pompa nu trebuie scoasă din găleată. Bulele de aer reprezintă o problemă majoră în aceea că, dacă sunt văzute, acestea încetinesc activitatea ștergătorului și, dacă nu sunt văzute, pot crea defecte în finisaj.

Pompați mânerul de aproximativ 4 sau 5 ori până când compusul pentru îmbinări este vizibil la capătul gâtului de lebădă. Aceasta împiedică pomparea aerului în unealta de izolare cu bandă.

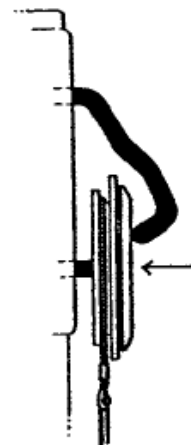
Dacă pompa este nouă sau a fost spălată cu atenție după ultima utilizare, este posibil să aveți probleme la preluarea în pompă. În acest caz, loviturile scurte și rapide de pe mâner ar trebui să ajute; dacă nu, scoateți pompa din găleata cu compus pentru îmbinări și puneți-o într-o găleată de apă, dând din nou loviturile scurte în mâner. Dacă tot nu funcționează, întoarceți-o cu capul în jos și turnați apă în ea sau turnați apa în orificiul de ieșire și pompați mânerul. Acest lucru ar trebui să facă pistonul umed și să creeze aspirația necesară pentru a pompa compusul pentru îmbinări. Dacă toate aceste proceduri nu reușesc, cel mai probabil este uzată o piesă și pompa va trebui să fie returnată dealerului sau distribuitorului local Columbia pentru depanare.

Procedura de Încărcare

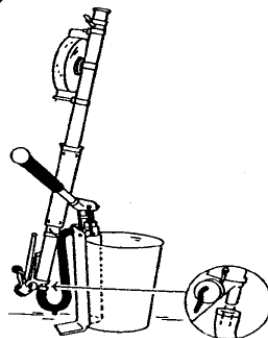
1. În partea dreaptă a capului uneltei de izolare cu bandă Columbia este un cârlig de formă mică pârghie (CT # 93 Brațul de închidere a noroiului), care operează poarta de noroi, aceasta la rândul său permite compusului pentru îmbinări să ajungă pe bandă. În timpul lipirii, brațul și poarta trebuie să fie deschise; cu toate acestea, în timpul umplerii, acest braț trebuie să fie în jos și poarta închisă. Brațul se lovește de un disc rotund (CT # 85) atunci când este împins în jos. Acest disc trebuie împins înainte ca brațul să poată fi poziționat în jos. Discul este conectat la un arbore; arborele cuplează și decuplează un mecanism de antrenare care învârtă tamburul, înfășoară cablul și trage pistonul în momentul funcționării uneltei de izolare cu bandă.

Înainte de încărcarea mașinii de izolare cu bandă:

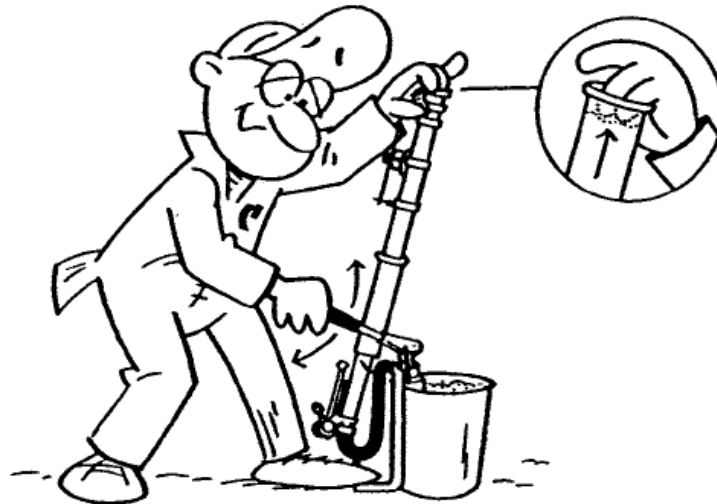
- a. Împingeți maneta CT # 93 în jos până când atinge discul de oțel al arborelui de eliberare al cuplajului CT # 85.
- b. Când pârghia lovește scripetele, împingeți roata cu degetul mare al celeilalte mâini și continuați să împingeți maneta până când ajunge în poziția jos. Notă: manta trebuie să fie complet în jos, astfel încât poarta să fie închisă strâns, nepermițând astfel compusului pentru îmbinări să curgă din capul mașinii. De asemenea, rețineți că scripetele trebuie împins pentru a dezactiva mecanismul de antrenare, permițând tamburului, cablului și pistonului să se rostogolească în mod liber pe măsură ce se umple tubul uneltei de izolare cu bandă



2. Localizați duza de umplere CT # 97 pe placa plată de pe capul uneltei de izolare cu bandă. Această duză conține o supapă cu arc, care permite compusului pentru îmbinări să curgă, dar nu să iasă.



3. Introduceți duză în orificiul de la capătul gâtului de lebădă al pompei.
4. Așezați unealta de izolare cu andă în suportul gâtului de lebădă (fig.9). Ar trebui să stea singură cu roțile sale îndreptate departe de găleată.
5. Puneți piciorul pe pedala de la piciorul pompei și cu mâna stângă la capătul deschis al uneltei de izolare cu bandă pentru a simți pistonul atunci când atinge vârful.



6. Pompați compusul pentru îmbinări în unealta de izolare cu bandă. Este nevoie de circa 8 până la 9 pompări cu mânerul pentru umplere. Notă: Amintiți-vă acest lucru deoarece orice altceva înseamnă că există o scurgere undeva și că aerul intră în unealta de izolare cu bandă.
7. Pe măsură ce simțiți că pistonul atinge punctul de sus al pompei: prea multă presiune va forța pistonul până la capăt, creând presiune, provocând ieșirea pe la cap a compusului pentru îmbinări.
8. Scoateți mașina de pe suport și țineți capul astfel încât să se îndrepte în găleată.
9. Ridicați maneta CT # 93 care acționează poarta de noroi în poziția de încărcare. Acest lucru va determina un pic de compus pentru îmbinări să se scurgă din cap datorită presiunii din tub. Ștergeți excesul de compus de pe banda de pe marginea găleții.
10. Unealta de izolare cu bandă este acum gata pentru izolare.

Depanare la încărcarea mașinii de izolare cu banda izolatoare

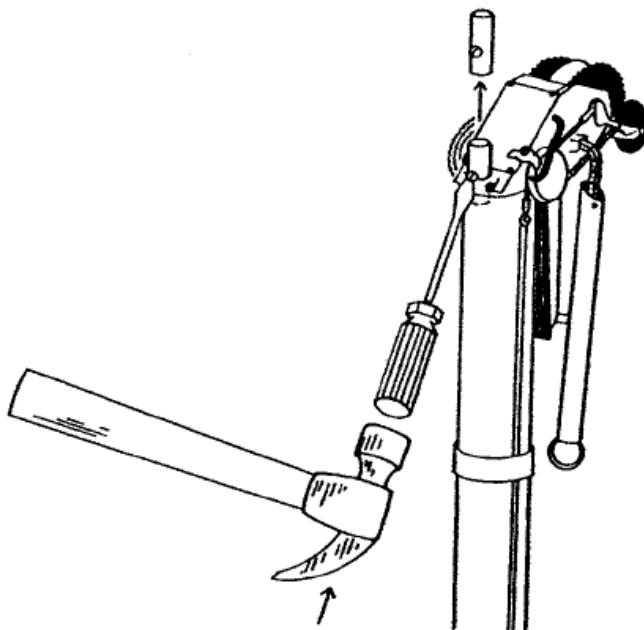
1. **Problemă:** Compusul pentru îmbinări se scurge din supapă pe măsură ce ridicați unealta de izolare cu bandă.

Cauza: Ceva a blocat supapa deschisă.

Efect: Dacă este lăsată blocat, în timp ce banda este rulată pe perete, compusul de îmbinare va ieși din supapă și va reduce cantitatea care intră pe bandă, și va face o mizerie.

Soluție: prin împingerea în interiorul supapei cu un cui sau o piesă rigidă de sârmă, de obicei, puteți elibera supapa. Notă: Nu utilizați cabluri electrice acoperite cu plastic deoarece o bucată de plastic poate fi tăiată și se blochează în sigiliul supapei. Dacă după aceasta, supapa rămâne blocată, este necesară scoaterea acesteia pentru curățare.

Scoateți supapa slăbiți mai întâi șurubul CT # 145 care blochează supapa în loc în cap și apoi cu o șurubelniță în sensul invers șurubului de pe supapă. Dacă nu se mișcă, puteți folosi o pereche de clești, dar asigurați-vă că ați așezat cleștii la partea inferioară a supapei. Rotiți supapa cu cleștii pentru a o scoate. Aveți grijă să nu îndoiți sau să distrugeți altfel supapa. Spălați supapa în apă și scoateți materialul care o blochează. Verificați dacă arcul are o tensiune suficientă pentru a forma o etanșare strânsă. Înlocuind supapa, asigurați-vă că se află așezată în gaură în mod uniform. Este posibil să trebuiască să o atingeți puțin pentru a o apăsa înapoi în gaură, dar nu atingeți capătul supapei cu un material dur. În schimb, utilizați o bucată de lemn sau un material moale similar pentru a evita deteriorarea care ar împiedica fixarea duzelor într-o garnitură. (Atunci când înlocuiți supapa, utilizați siliconul pentru a o sigila).



2. **Problemă:** Compusul de îmbinare nu va trece prin supapă în unealta de izolare cu bandă, deși supapa pare curată.

Cauză: Compusul pentru îmbinări uscat este blocat în arc, împiedicând deschiderea completă a supapei, poate provoca acest lucru.

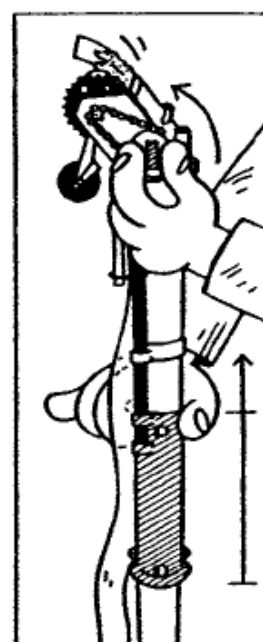
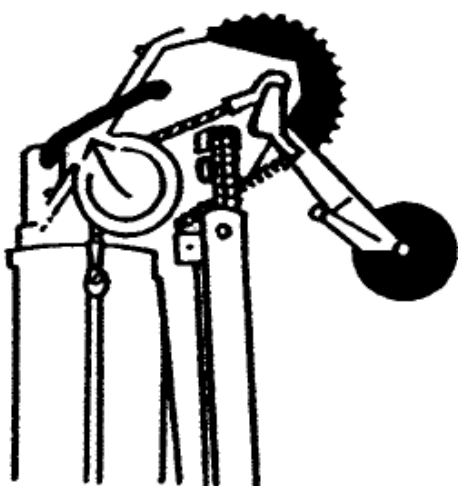
Soluție: Scoateți supapa și atingeți arcul pentru a scoate compusul uscat, apoi trageți arcul până când supapa se deschide și se închide liber. Spălarea supapelor după utilizare va împiedica această problemă.

3. **Problemă:** O altă problemă care poate apărea la umplerea mașinilor mai vechi constă în faptul că lanțul lamei de tăiere CT # 43 devine slab și se poate bloca CT # 80 (mânerul de acționare strâns). Dacă pompa aplică presiune, cablul se poate rupe. Verificați slăbirea lanțului și, dacă este necesar, înlocuiți lanțul.

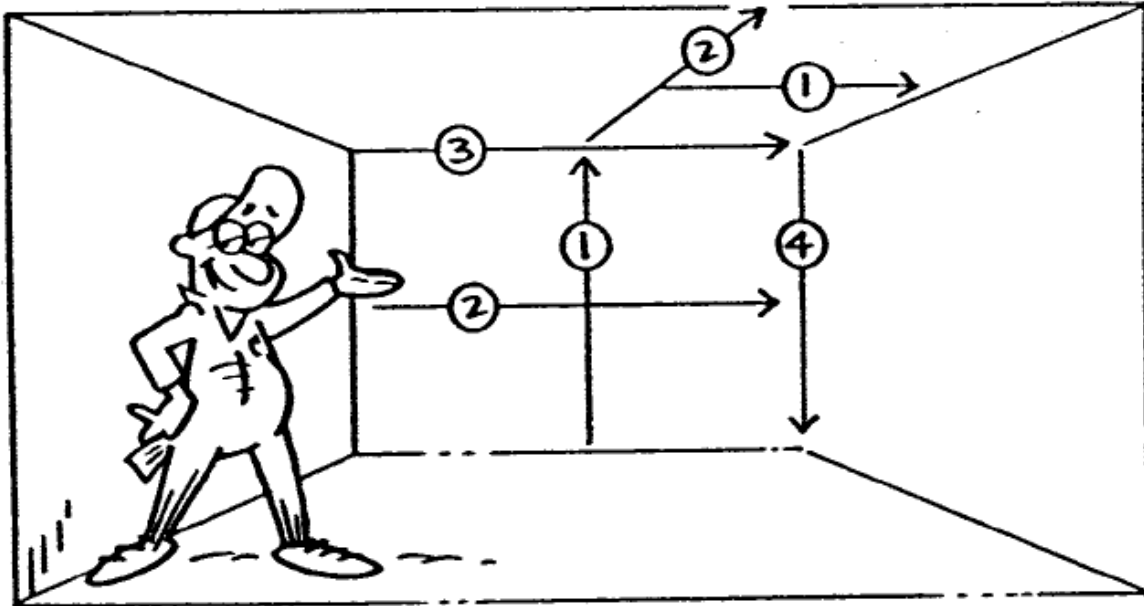
Pregătirea unei noi unelte de izolare cu bandă umplute

De fiecare dată când un unelta de izolare cu bandă este umplută recent:

1. Rotiți CT # 80 (mânerul de acționare) în partea stângă a capului o dată sau două ori pentru a aduce pistonul CT # 107 strâns în sus pe compusul pentru îmbinări din tub și puneți compusul pe bandă.



1. Executați o îmbinare orizontală plată pe perete (mai mică de 1 yard), care să nu interfereze cu îmbinările cap la cap sau dacă nu există o îmbinare plată în încăpere, executați o îmbinare a peretelui superior sau o îmbinare verticală plată. Această procedură elimină petele uscate sau buzunarele de aer de sub bandă, asigurându-se că pistonul este strâns legat de compusul pentru îmbinări și nu alunecă înapoi așa cum ar fi în poziție verticală dacă ați face primul un tavan plat.



CUM ESTE O ÎMBINARE PE CARE O FACETI ÎNTR-O CAMERĂ CA ACEASTA?

Succesiunea aplicării

Succesiunea generală a izolării mașinii de izolare cu bandă a unei încăperi este de obicei: îmbinări cap la cap pe tavan, îmbinări ale pereților, îmbinări orizontale pe tavan, îmbinări orizontale pe pereți, benzi scurte și unghiuri. Motivele acestei secvențe sunt următoarele:

1. Ștergătorul nu va trebui să șteargă capul intersectat și benzile orizontale în care ambele benzi sunt ne curățate.
2. Unealta de izolare cu bandă și ștergătorul vor rămâne unul în afara celuilalt.

O secvență recomandată pentru aplicarea benzilor unghiulare cu o mașină este după cum urmează:

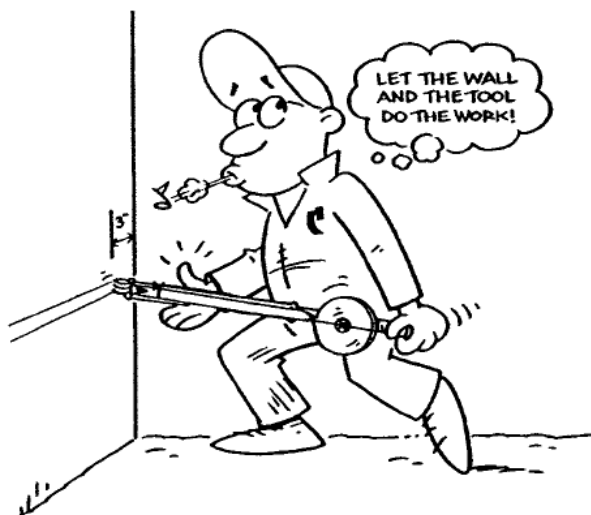
1. Începeți la primul unghi vertical cel mai apropiat de ușă în timp ce mergeți în cameră.
2. Izolați cu bandă unghiul vertical.
3. Izolați cu bandă orizontal spre dreapta.
4. Și așa mai departe, unghiul vertical, apoi unghiul orizontal spre dreapta până când reveniți la unghiul vertical la care ați început. Notă: Este recomandată o atingere spre dreapta deoarece majoritatea mașinilor de izolare cu bandă sunt proiectate să funcționeze cel mai bine spre dreapta.

Izolarea cu unelta dvs. automată de izolare cu bandă

Îmbinări orizontale

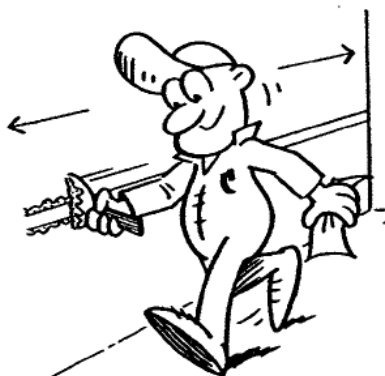
PROCEDURI DE BAZĂ PENTRU IZOLAREA CU BANDĂ IZOLATOARE A ÎMBINĂRILOR PLATE ORIZONTALE

Puneți ambele roți ale uneltei de izolare cu bandă pe panoul peretelui la începutul îmbinării. Rulați roțile înainte împingând simultan CT # 126 (mânerul) avansând banda. Astfel, banda și compusul pentru îmbinări se vor alimenta împreună. Executați în avans aproximativ 3 inci și apoi executați restul îmbinării orizontale plate. Atunci când CT # 97 (supapa compusului pentru îmbinări) intersectează unghiul (aprox. 3" înainte de sfârșitul îmbinării plateorizontale), tăiați banda. Finalizați cu cuțitul manual-începeți în centrul îmbinării orizontale a peretelui și deplasați-vă spre capăt-faceți același lucru în direcția opusă.



Procedura de fixare a uneltei de izolare cu în timpul îmbinării Îmbinările orizontale

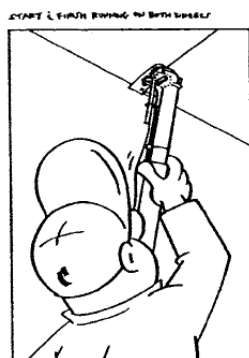
Pentru a rula pe o îmbinare orizontală, întoarceți-vă corpul astfel încât să puteți merge înainte. Împingeți unelta de izolare cu bandă cu el atingând îmbinarea circa 10" în fața corpului, la un unghi între 45 și 60 de grade față de perete. Verificați calea pentru obstacole. Pentru a aplica presiune, trageți capătul inferior al mașinii departe de perete cu mâna stângă, în timp ce mâna dreaptă acționează ca un punct de sprijin. Prin blocarea brațului drept în apropierea șoldului drept, acesta trebuie să susțină greutatea mașinii. În plus față de aplicarea presiunii, mâna stângă reglează și unghiul mașinii pe perete.



Îmbinări în tavan

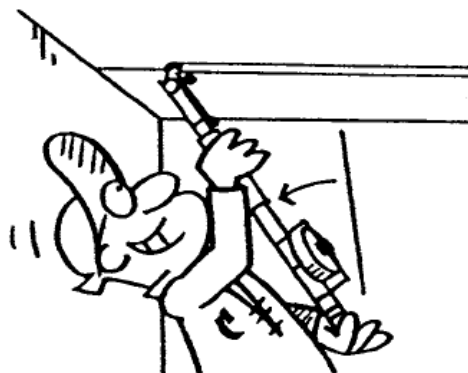
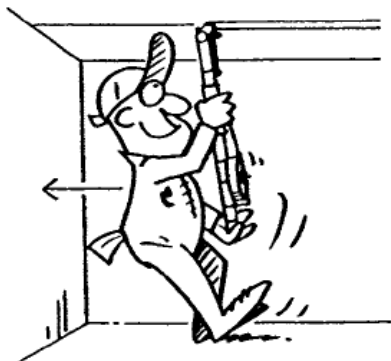
Puneți ambele roți ale uneltei de izolare cu bandă pe placa de perete la începutul îmbinării. Rotiți roțile înainte împingând simultan CT # 126 (mânerul) avansând banda. Astfel, banda și compusul pentru îmbinări se vor alimenta împreună. Pentru îmbinări orizontale plate, pre-rulați aproximativ 3 inci (cca 5 cm) și apoi executați restul îmbinării orizontale.

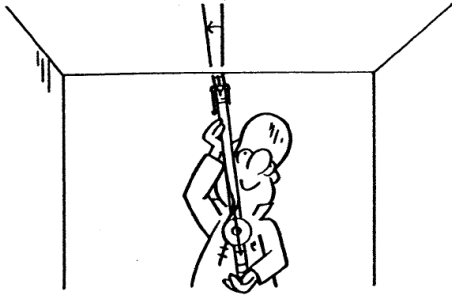
După 5 inci, rotiți parțial mașina, astfel încât numai o roată să atingă tavanul. Aceasta va lăsa compusul pentru îmbinări sub lățimea totală a benzii. Dacă ambele roți sunt așezate pe perete, compusul pentru îmbinări va fi presat de sub bandă și va picura pe podea.



Procedura pentru ținerea mașinii de izolat cu bandă în timpul izolării îmbinărilor din tavan

Unealta de izolare cu bandă trebuie să ajungă în contact cu tavanul la aproximativ 10 inci înainte de corp, ca și în cazul îmbinărilor orizontale ale pereților. Brațul drept acționează ca un ghid în timp ce brațul stâng face presiune. Pentru a minimiza efortul asupra articulațiilor corpului, distribuiți greutatea corpului prin menținerea brațului drept cât mai drept posibil prin blocarea acestuia într-o poziție confortabilă. Capul mașinii ar trebui să fie situat în partea dreaptă a umărului drept din două motive: slăbiți compusul pentru îmbinări care nu va cădea pe dvs și în această poziție creați un unghi între dvs. și îmbinarea care permite unei roți a mașinii să se ridice deasupra panoului.

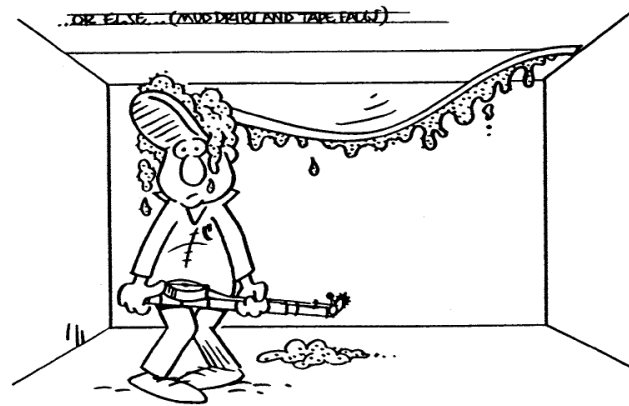
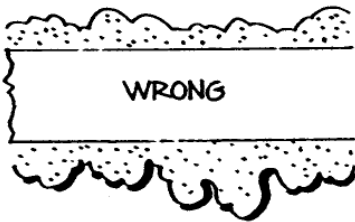




corect

SUNT DOUĂ MODURI DE A FACE LUCRURILE

greșit



Îmbinări cap la cap

PROCEDURA PENTRU IZOLAREA ÎMBINĂRILOR CAP LA CAP

Puneți ambele roți ale unelei de izolare cu bandă pe panoul de la începutul îmbinării. Rotiți roțile înainte împingând simultan CT # 126 (mânerul), avansați unealta de izolare cu bandă. Astfel, banda și compusul pentru îmbinări se vor alimenta împreună. Executați în avans - aproximativ 3 onci și apoi rulați restul îmbinării cap la cap. Pentru îmbinările cap la cap inferioare, împingeți cu mâna stângă și cu mâna dreaptă acționând un punct de sprijin, aduceți capul mașinii până la îmbinare.

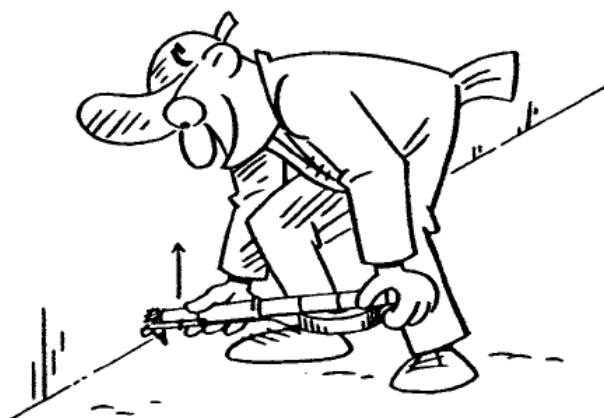


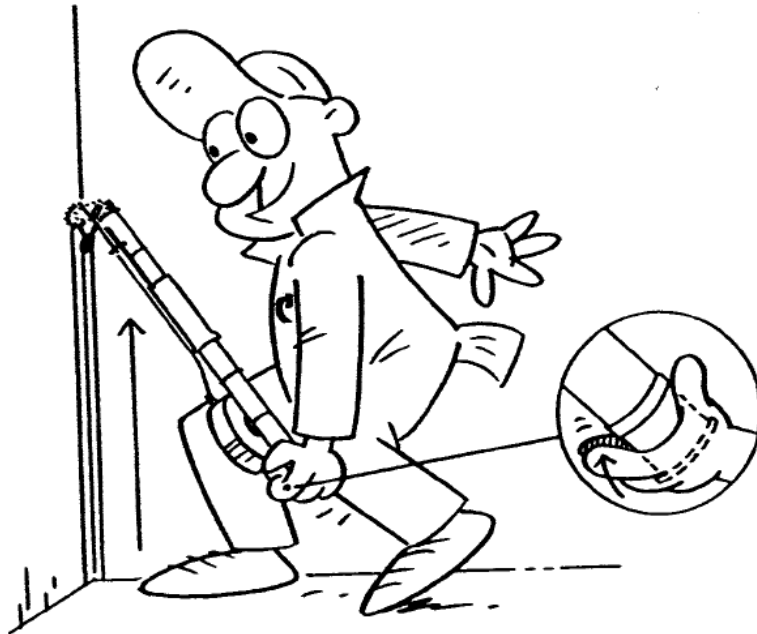
Unghiuri verticale

PROCEDURĂ PENTRU ÎNCĂRCAREA UNELTELOR VERTICALE

Puneți ambele roți ale unelei de izolare cu bandă pe panou de perete la începutul îmbinării

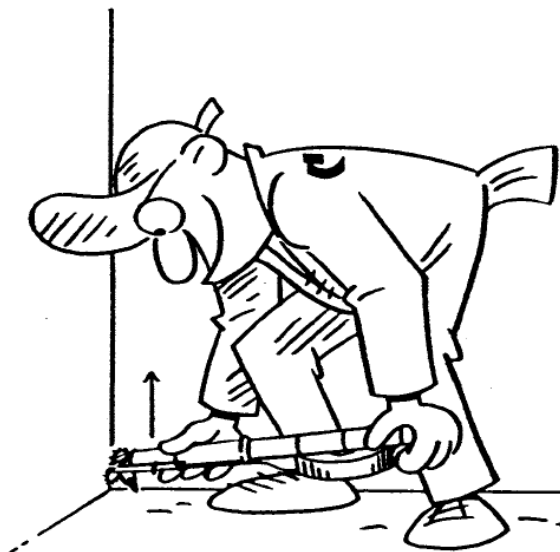
Rotiți roțile înainte împingând simultan CT126 (maneta), avansați unealtă de izolare cu bandă. Banda și compusul pentru îmbinări se vor alimenta împreună.





Procedura de menținere a unletei de izolare cu bandă în timp ce se izolează unghiurile verticale

Iată o verificare pentru a vedea dacă aveți poziția corectă de prindere atunci când izolați un unghi vertical: odată ce capul se îndreaptă spre tavan, ar trebui să vă puteți scoate mâna dreaptă. Unealta de izolare cu bandă trebuie să rămână în unghi, împingând-o numai cu mâna stângă. Acest lucru demonstrează faptul că mâna dreaptă este doar un suport și nu ar trebui folosită pentru a exercita presiune asupra capului.



SPAIMA CELOR 3 CĂI



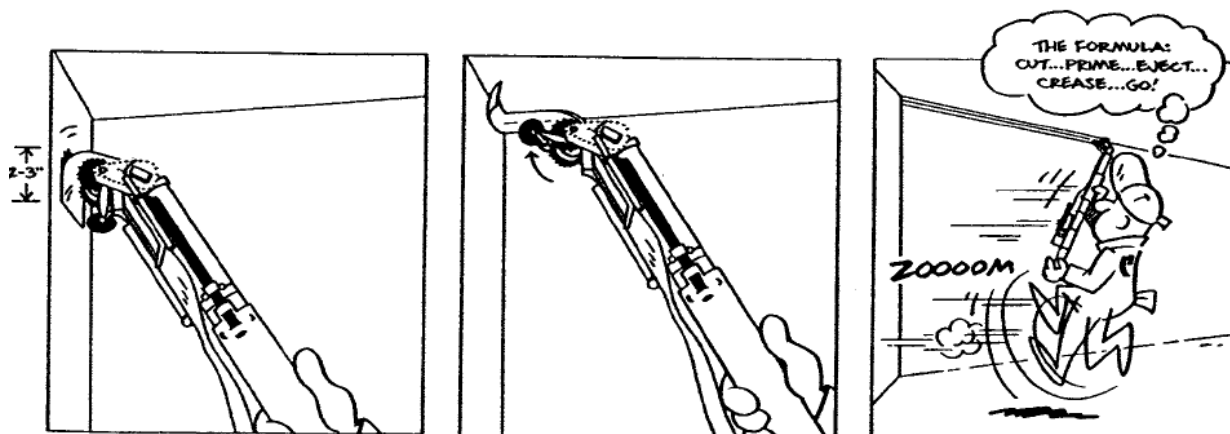
Unghiuri în 3 căi

PROCEDURA PENTRU IZOLAREA UNGHIURILOR ÎN 3 CĂI

Există câteva modalități de a începe un unghi în 3 căi. O nemulțumire obișnuită este obținerea unui loc gol, fără un compus pentru îmbinări la 6" după ce începeți. Acest lucru poate fi micșorat prin:

a. Amorsați unealta de izolare cu bandă pe perete în apropierea unghiului cu 3 căi 4-5" înainte de a scoate vreo bandă. b. Scoateți o bandă o dată. c. Împingeți unealta de izolare cu bandă în colț, trăgând simultan banda și compusul pentru îmbinări, până când nu este suficient ca roata de presare să poată ajunge dedesubt. Trageți unealta de izolare cu bandă din colț 4-5" căzută sau susținută de roata de presare. Deplasați unealta de izolare cu bandă în unghi în 3 direcții, cu banda apăsată în colț, lăsând excesul de 1 până la 2", permițând tragerea. Pe măsură ce stăpâniți unealta de izolare cu bandă, va trebui să lăsați mai puțin exces. Ca începător, este posibil să aveți nevoie de un ajutor pentru a ține banda în colț cu o rolă până când stăpâniți unealta.

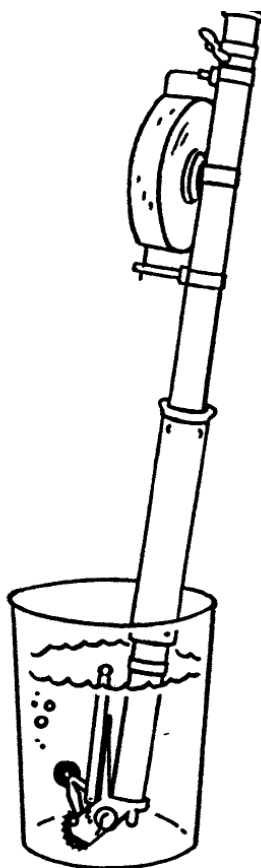
Notă: Acestea sunt procedurile de bază ale mașinii de izolare cu bandă. Pe măsură ce căpătați experiență, veți dezvolta propriul dvs. stil din aceste elemente de bază.



Cap de mașină de spălare

Ori de câte ori mașina este oprită timp de cinci minute sau mai mult, așezați-i capul într-o găleată de apă pentru a împiedica uscarea și blocarea componentelor în mișcare. Chiar și atunci când utilajul este în uz, este o idee bună să se aplece periodic capul în apă. Înainte de imersarea capului:

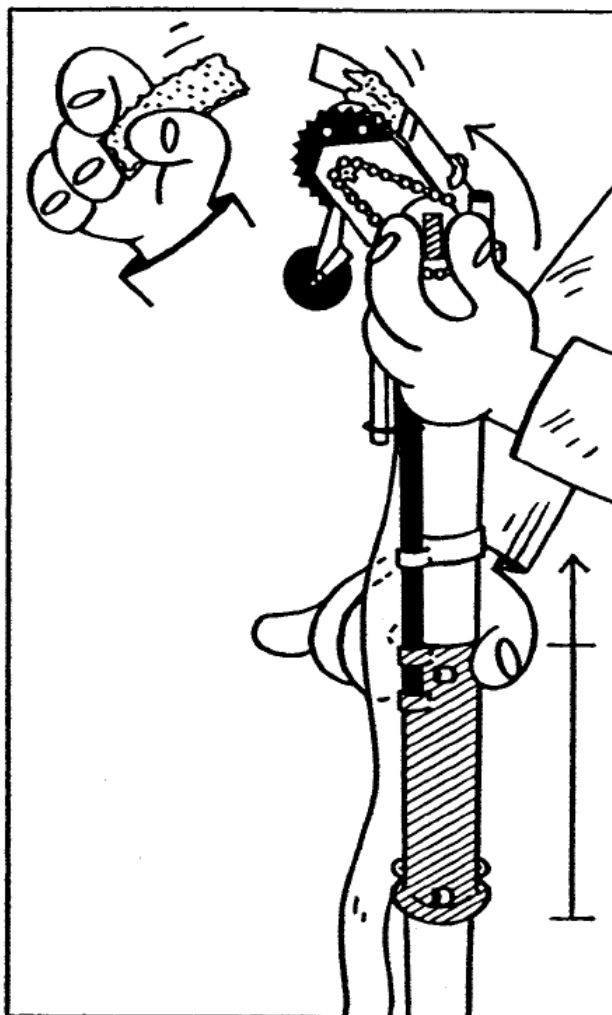
1. Scoateți banda din cap deoarece devine moale când este umedă și se va rupe când acul încearcă să-l tragă. Pânza cu bandă umezită, înmuiată va bloca lama de tăiere.
2. Închideți poarta de noroi CT # 93 care conține compusul pentru îmbinări în tub. (De asemenea, închideți această porțiță de noroi ori de câte ori așezați capul mașinii în față). Poarta de noroi închisă va împiedica scurgerea compusului pentru îmbinări și, prin urmare, pistonul să alunece în tub fără să se înfășoare cablul. Dacă se întâmplă acest lucru, cablul de alimentare se poate încurca și se poate rupe când mașina este umplută din nou.



Benzi scurte

Benzile scurte pot fi aplicate în două moduri: direct de la mașină sau tăiate din mașină și puse manual. Punerea la locul lor de către mașină este mai curată și mai rapidă; aplicarea de mână este mai precisă. Pentru a aplica benzi scurte cu mâna, rotiți cheia de înfășurare în stânga astfel încât compusul pentru îmbinări și banda să fie împinse. Amintiți-vă că atunci când se arată 1" de bandă, 3" va fi lungimea tăiată a benzii. Este nevoie de practică pentru a tăia benzile la lungimea potrivită. Benzile scurte din jurul țevilor trebuie lăsate pentru ca ștergătorul să se așeze astfel încât să se potrivească strâns.

O metodă alternativă este de a rula lungimea benzii necesare, apoi rupeți-o deasupra plăcii de deasupra roților. Lungimea va fi mai exactă, dar tăierea va fi dură.

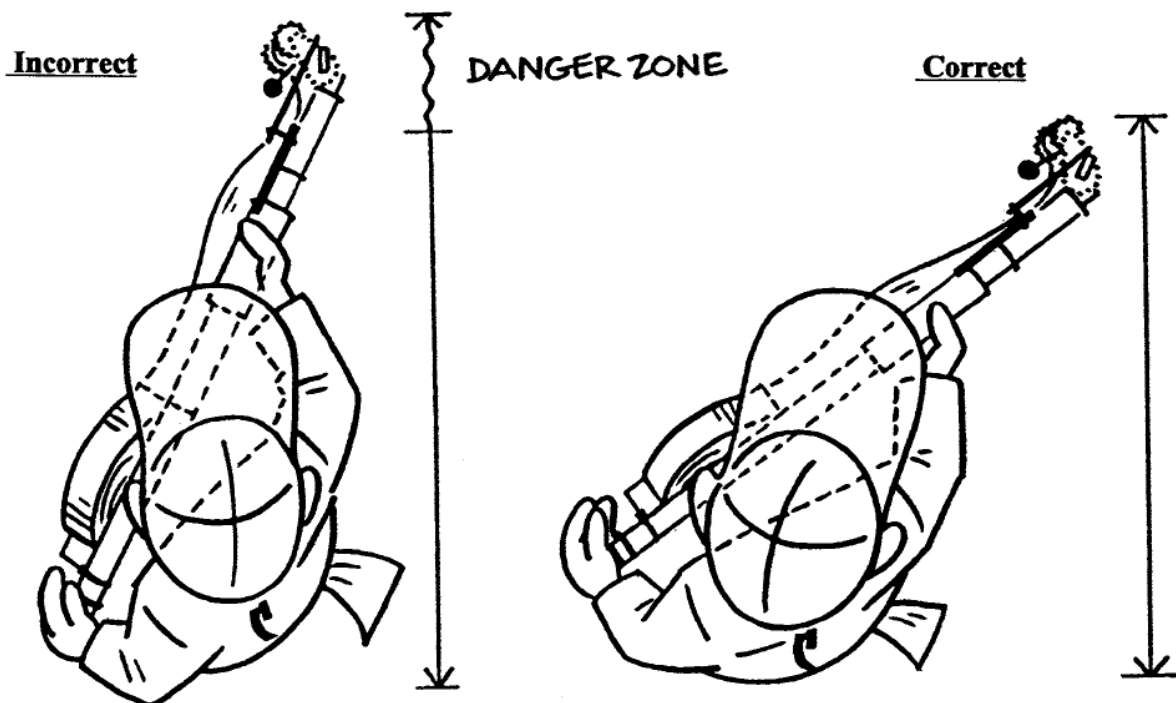


Tehnici de stres minim

Unealta de izolare cu bandă accelerează considerabil procesul de îmbinare; dar fără forma corectă a corpului în timp ce țineți unealta de izolare cu bandă, utilizarea acestuia poate scurta durata de lucru a finisierilor de rigips. Mușchii și articulațiile sunt asimilate cu lungimea membrilor. Când se folosește o mașină de izolare cu bandă, se prelungește lungimea brațelor și, în acest fel, se pune accentul pe mușchii brațului și pe articulațiile spatelui. ***Prin urmare, unealta de izolare cu bandă trebuie să fie ținută corect cu corpul în poziția corectă pentru a minimiza stresul.

În general, finisierii în rigips pot avea la probleme la cot, umăr și spate. Utilizarea unelei de izolare cu bandă cu ***tehnici necorespunzătoare *** va provoca răni care vor reduce în continuare durata de lucru a finisierilor în rigips. Columbia Taping Tools ar dori să vadă cum clienții noștri lucrează în perioada de muncă activă protejată, precum și să fie protejați și în viața de după munca activă. Vă rugăm să folosiți tehnici adecvate de exploatare atunci când utilizați aceste mașini.

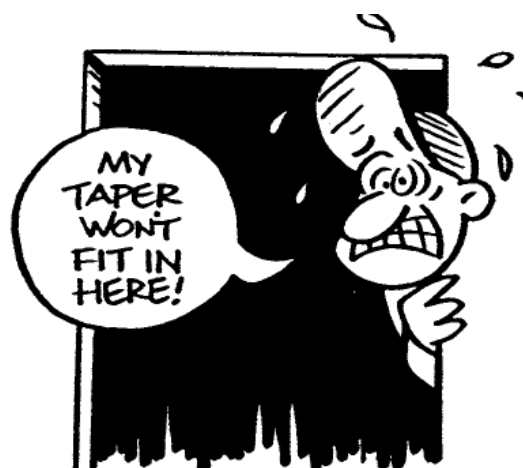
Una dintre problemele cu mașinile este viteza. Există o tendință pentru operator de a menține viteza chiar și în situațiile în care utilizarea mașinii nu este fezabilă, de exemplu în cazul în care este necesară întinderea sau îndoirea spatelui. În timp ce unealta de izolare cu bandă poate să cântărească numai 55 kg, când este plin, forța pe care o exercită este înmulțită cu cât este mai mult folosită din corp. Cunoașteți limitările corpului dumneavoastră: nu exercitați o presiune inutilă și în cele din urmă vătămați supra dumneavoastră. În plus, înainte de a începe, poate fi o idee bună să întindeți și să încălziți părțile corpului implicate în utilizarea unelei de izolare cu bandă.



Sugestii utile pentru utilizarea mașinii de izolare cu bandă

1. Unghiurie orizontale dintre perete și tavan sunt cele mai dificil de izolat cu bandă. Cheia pentru a menține benzile drepte și în unghi este să țineți mașina astfel încât să intersecteze unghiul: în caz contrar, o roată va rula banda într-o parte a unghiului, rezultând împingerea benzii de-a lungul unghiului până când aceasta cade. Atunci când o bandă se îndepărtează în afara centrului, trebuie exercitat un efort suplimentar pentru a se menține în unghi prin aplicarea presiunii cu mâna dreaptă. Cu toate acestea, acest lucru accentuează doar problema, deoarece cu cât aplicați o presiune mai mare cum mâna dreaptă cu atât aplicați mai puțin cu mâna stângă. Cu această prindere, mașina se va răsuci, determinând capul uneltei de izolare cu bandă să sară dintr-o parte în alta în unghi.
2. Aveți grijă atunci când tăiați banda în trei direcții. Există puțină toleranță, deoarece trebuie să puneți benzile strânse în trei căi, astfel încât să formeze unghiuri pătrate atunci când sunt șterse.
3. Este important să vă asigurați că marginile benzii pe îmbinările plane și cap la cap sunt presate ferm pe placă cu roata de presare (ondulare). Dacă acest lucru nu se face, capetele vor începe să se desprindă și, dacă nu sunt prinse, întreaga bandă va cădea.
4. La fel ca în cazul metodei de încărcare a benzii, rulați banda de-a lungul oricărei cutii ușoare care apare de-a lungul unei îmbinări pe tavan.
5. Puteți să vă dați seama când o unealtă de izolare cu bandă rulează jos pe un compus pentru îmbinări deoarece scoate un sunet puternic. Când îl auziți, banda va fi uscată în alte 2".
6. Nu lăsați capătul inferior al mașinii pe podea atunci când este încă mai mult decât jumătate plin, deoarece pistonul va avea o mare greutate pe el de la restul compusului pentru îmbinări și borcanul poate rupe brusc cablul. Înlocuirea cablului este o procedură consumatoare de timp.

DULPUL BUCLUCAȘ

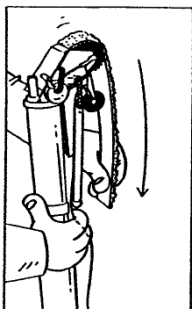


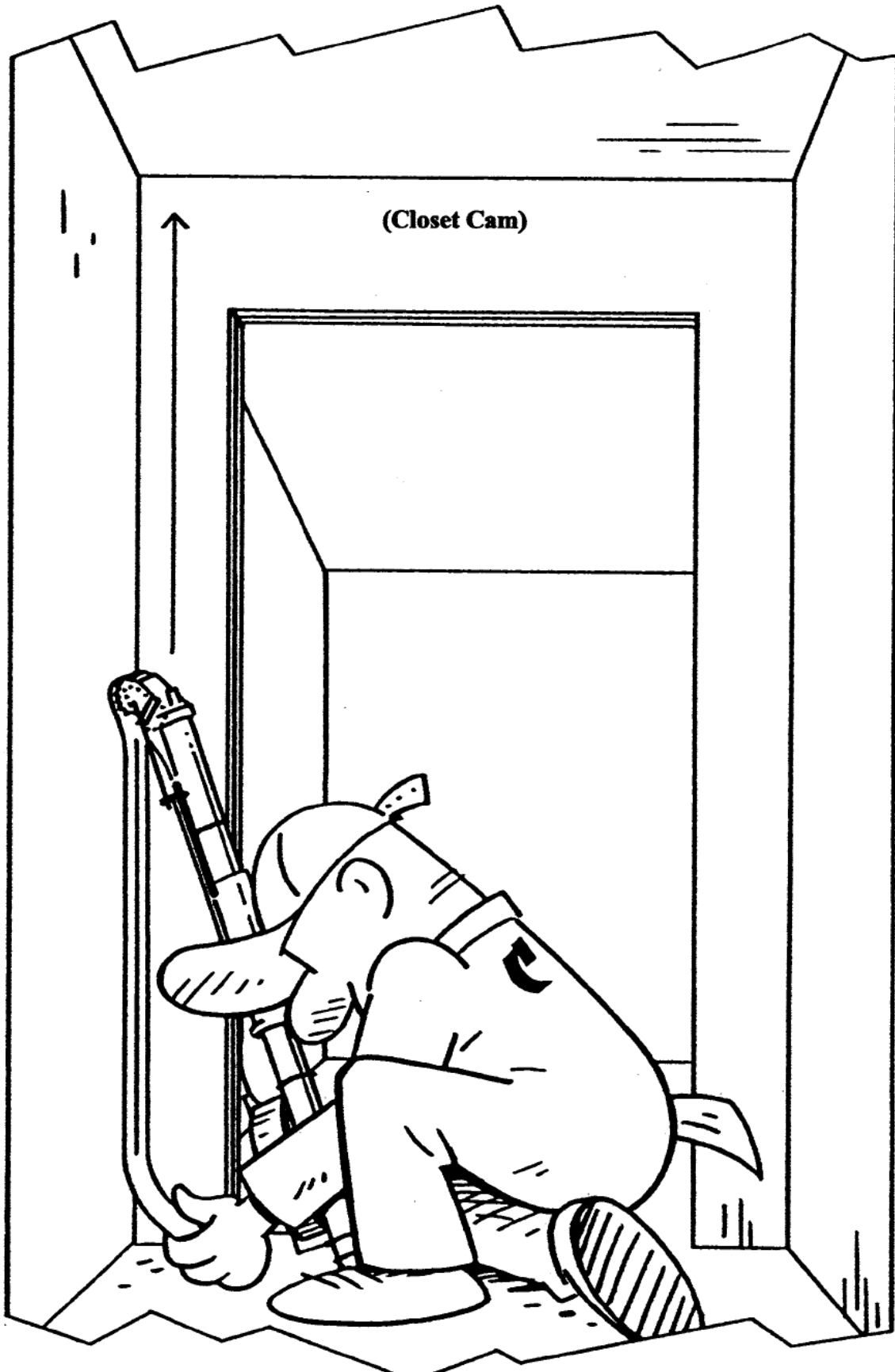
Unealta mea de izolare cu bandă nu se potrivește aici

Dulapurile buclucașe

Dulapurile dau naștere unor probleme speciale în cazul izolării cu bandă. De obicei dulapurile nu sunt destul de adânci pentru a vă permite să îmbinați unghiurile din față în mod normal. Unghiurile verticale frontale trebuie să fie izolate prin îndepărtarea benzii de pe unealta de izolare cu bandă și prin punerea acesteia în partea inferioară a unghiului cu mâna. Reglați mașina pe podea astfel încât capul acesteia să se îndrepte spre tavan. Dersfășurați aproximativ 1 " de bandă și compusul pentru de îmbinări de la mașină și apoi trageți banda jos spre podea cu mâna stângă. Utilizați indexul și degetele următoarele două degete ale mâinii drepte pentru a forma o frână pe măsură ce banda alunecă spre ele. Trageți suficientă bandă, astfel încât mașina să poată fi împinsă în sus în unghiul vertical

Unghiul orizontal din partea din față a dulapului nu poate fi izolat cu bandă în mod normal, deoarece nu puteți înclina mașina suficient pentru a pune una dintre roți de pe perete. Numai roata cea mai apropiată de tavan se va atinge. Lăsând o proeminență adecvată pentru a ține cont de creșterea tragerii, puneți banda în trei direcții și trageți mașina de-a lungul unghiului. Fixați roata de îndoire în unghi până la capăt, dar rețineți că, din cauza unghiului la care este rulată mașina, banda nu va avea o grosime mare. Roata se asigură doar că banda rămâne în sus. Pentru a vă deplasa, lăsați-vă înapoi și folosiți-vă brațele pentru a o împinge și trageți deasupra corpului. Nu veți putea tăia banda la lungimea potrivită, astfel încât să permiteți suficient spațiu la capătul unghiului pentru a o rula din unealta de izolare cu bandă și pentru a face tăierea. După tăierea benzii, utilizați roata de îndoire pentru a împinge banda în unghi astfel încât să nu cadă. Lăsați ștergătorului sarcina de a obține benzile centrate în unghi.





(Closet Cam)

Izolarea cu bandă a etichetei

Deoarece este foarte ușor ca uneltele de izolare cu bandă să se ridice înaintea ștergătorilor, se aplică anumite reguli de etichetă pentru a menține armonie între cele două. Izolarea cu bandă este lucrul în echipă; cu cât echipa lucrează mai bine, cu atât este mai mare producția.

- Dacă la sfârșitul unei îmbinări este lăsată o bandă uscată, ștergătorul trebuie să știe că banda este uscată și scoate banda înapoi în locul unde s-a oprit compusul pentru îmbinări. Evitați să lăsați benzi uscate mai lungi de 10 ".
- Concentrați-vă pe tăierea benzilor la lungimea corectă. Dacă acestea sunt lungi sau scurte, ștergătorul va avea o muncă suplimentară și va rămâne în urmă.
- Dacă se pun două benzi pe aceeași îmbinare, ștergătorul știe că metoda de ștergere poate fi reglată în mod corespunzător. Dacă două benzi apar suprapuse de-alungul unui unghi vertical, banda mai mică se suprapune pe banda mai mare, se atrage atenția ștergătorilor.
- Dacă se utilizează mai mult de două benzi într-un singur loc, ca în cazul prizelor electrice sau în acoperirea unei găuri, puneți-l pe ștergător să șteargă în timp ce le aplicați.
- Dacă îmbrăcămintea de plastic se constată într-un unghi, ștergătorul a tăiat-o, deoarece este mai ușor să tăiați plasticul atunci când acesta nu este acoperit cu un compus pentru îmbinări.
- Verificați cu ștergătorul pentru a vă asigura că compusul pentru îmbinări nu este prea gros sau prea subțire.
- Asigurați-vă că roțile nu alunecă și nu lasă un loc uscat sub bandă pe îmbinările tavanului deoarece la acestea este foarte greu de ajuns de pe podea.
- Așezați ceva sub capătul pompei gâtului de lebadă al pompei pentru a prinde orice compus pentru îmbinări care se scurge atunci când se încarcă unealta de izolare cu bandă.
- Puneți găleata și pompa acolo unde acestea nu vă vor împiedica sau nu vor împiedica pe nimeni altcineva, adică departe de pereți, de ușă și nu sub îmbinările tavanului.
- Mențineți mașina în permanență curată. adică clătiți periodic în timpul funcționării.

Curățarea mașinii de izolare cu bandă

1. Îndepărtați din tub compusul pentru îmbinări în exces:

- Țineți unealta de izolare cu bandă orizontal cu capul peste o găleată
- Deschideți poarta CT # 96
- Rotiți mânerul de antrenare manuală CT # 80 și goiți compusul pentru îmbinări în găleată

2. Tub de clătire:

- Închideți poarta
- Umpleți unealta de izolare cu bandă cu apă prin supapa de umplere CT # 97
- Agitați unealta de izolare cu bandă înainte și înapoi de câteva ori
- Deschideți poarta CT # 96 cu maneta CT # 93
- Rotiți mânerul de antrenare manuală CT # 80 până când toată apa a ieșit și corpul pistonului CT # 107 dezactivează cârligul de cuplaj CT # 83 și închide poarta.

3. Îndepărtarea compusului pentru îmbinări din spatele porții de noroi CT # 96

- Închideți poarta în continuare
- Umpleți unealta de izolare cu bandă $\frac{1}{4}$ plin cu apă.
- Întoarceți unealta de izolare cu bandă cu capul în jos de câteva ori, astfel încât compusul pentru îmbinări să poată scos din spatele porții
- Deschideți poarta și rotiți dispozitivul de prindere manuală CT # 80 până când apa este îndepărtată din tub și pistonul închide poarta încă o dată.
- Repetați acest proces din nou sau până când apa devine curată.

4. Spălați toate părțile exterioare ale uneltei de izolare cu bandă cu un furtun și / sau o perie și apă

- Asigurați-vă că pulverizați apă în capătul tubului uneltei de izolare cu bandă pentru a îndepărta reziduurile de compus.

5. Înainte de a îndepărta unealta de izolare cu bandă, asigurați-vă că ați înfășurat cablul pe tambur prin rotirea mânerului de acționare manuală CT # 80 până când pistonul închide poarta.

Lubrificați toate componentele în mișcare cu un spray cu silicon.

Depanare Masina de izolat cu banda adeziva

<u>Problema</u>	<u>Cauza</u>	<u>Solutie</u>
Compusul pentru îmbinări nu va intra în masina de izolare	1 Nu există un compus pentru îmbinări la portul de intrare al pompei.	1. Umpleți coșul cu amestec de îmbinare sau compoziția compozitului spre portul de intrare al pompei
	2. Pompa nu este amorsata	2. A. Puneți pompa în apă și folosiți curse scurte pe mâner până când pompele de apă
	3. Gura de intrare al pompei este conectat	3. Scoateți pompa și curățați gura de admisie; scoateți sita dacă există dar nu o înlocuiți. Reamestecați compusul pentru imbinari
	4. Componenta pentru imbinari uscata la gura de iesire al pompei	4. Umeziti gura de iesire pentru a inmuia compusul pentru imbinari si curatati
	5. Arcul CT#101 în compusul pentru imbinari , supapa conectata	5. Scoateți supapa , umeziti in apa, apoi curatati arcul cu grija
	6. Poarta de noroi pe unealta de izolare cu banda nu este oin poizitie de umplere	6. Impingewti parghia portii de noroi pentru a umple pozitia
	7. Mecanismul piston este nblocat	7. Luati unealta de izolare cu banda deoparte si inlocuiti acumulara. Verificati lantul de taiere pentru legare cu CT#80 afderenta manuala. Verificati cablul pentru a va asigura ca a fost crestat corespunzator
	8. Unealta de izolare cu banda este plina	
Supapă de umplere CT # 97 Scurgeri	1. S-a blocat ceva între supapa și sigiliu	1. utilizați un ac pe supapa pentru a disloca materialul strain
		2. Îndepărtați supapa de umplere și curățați

Compusul pentru imbinari nu curge pe banda	<ol style="list-style-type: none"> 1. Poarta de noroi CT # 93 nu este deschisă 2. Cablu CT # 72 rupt 3. Capul murdar 4. Roțile de antrenare CT # 67 nu se rotesc 5. Lanțul de acționare rupt 6. Tija de eliberare a cuplajului CT # 88 nu a revenit în poziția de lucru 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trageți CT # 93 pârghia de noroi până la capăt 2. Împingeți corpul pistonului CT # 107 de la capătul mașinii și înlocuiți cablul 3. Îndepărtați capul și îndepărtați compusul solid de îmbinare 4. <ol style="list-style-type: none"> a. Asigurați-vă că roțile motoare sunt plăcuțe de contact b. Îndepărtați compusul pentru imbinari uscat, care poate fi la roțile de legare , prin înmuierea capului în apă c. Verificați lanțul de antrenare daca este rupt d. Verificați tensiunea pe lanțul de transmisie. Dacă este prea slab, strângeți cu ghidajul de strângere a lanțului sau înlocuiți-l 5. Înlocuiți lanțul 6. Împingeți înapoi tija de eliberare
Banda se trage de-alungul imbinarii	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compozitia articulatiilor este prea groasa 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compus subtire la consistența corespunzătoare
	<ol style="list-style-type: none"> 2. Prea multă presiune pe roțile de antrenare CT # 67 	<ol style="list-style-type: none"> 2.Slabiti mai mult, exercitând numai suficientă presiune pentru a roti roțile
	<ol style="list-style-type: none"> 3. Banda nu a început corect 	<ol style="list-style-type: none"> 3. Ambele roți ar trebui să atingă perete pentru primii 6 inci de îmbinare
	<ol style="list-style-type: none"> 4.Capul unealtei de izolare cu bandă nu este paralel cu articulația 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Rotiți capul astfel încât să conduceți roțile sunt paralele cu îmbinările
	<ol style="list-style-type: none"> 5. Banda nu se alimentează mașină liberă 	<ol style="list-style-type: none"> 5. Curățați ghidajul de alimentare CT și înmuiați capul
	<ol style="list-style-type: none"> 6. Presarea prea mare a a rotii de ondulare 	<ol style="list-style-type: none"> 6. Slabitoi presiunea pe contur roată CT # 105
Benzile cad de pe imbinari	<ol style="list-style-type: none"> 1. Benzile se trag de-alungul imbinarii 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vezi solutiile de mai sus
	<ol style="list-style-type: none"> 2. Compusul pentru imbinari prea gros 	<ol style="list-style-type: none"> 2. Compus pentru imbinari ingrosat
	<ol style="list-style-type: none"> 3. Capetele benzilor nu se preseaza contra peretilor 	<ol style="list-style-type: none"> 3. Apasati capetele pe banda contra placii
	<ol style="list-style-type: none"> 4. banda rupta la prizele electricel 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Rulati banda peste prize

Benzi pre lungi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Taiat nu suficient de repede 2. Aderenta manual a CT#126 nu trage suficient de departe 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vedere de-lungul supapei compusului pentru imbinari la capătul îmbinării, apoi tăiați 2. Maneta trebuie să fie trasă complet în poziția de tăiere
Benzi prea scurte	<ol style="list-style-type: none"> 1. Banda trasa 2. Banda taiata prea repede 3. Lipsa de atamare la pornirea imbinarii 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vezi "bandă de scurgere de-a lungul îmbinării" 2. Vedere de-lungul supapei compusului pentru imbinari la capătul îmbinării, apoi tăiați 3. La începutul oricărei îmbinări, trebuie să rămână o consolă
Rotile de actionare nu se rotesc	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compus uscat în cap 2. Lanțul de antrenare este rigid sau blocat 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Înmuiați capul mașinii în apă și spălați compusul în exces al îmbinărilor 2. <ol style="list-style-type: none"> a. Lanțul de antrenare a lanțului și roțile motoare după fiecare schimbare b. Verificați etanșeitatea lanțului și reglați-l c. Verificați lanțul de blocare a tijei de ghidare CT # 55
Banda nu se taie	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lama spartă 2. Lama blocată 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Înlocuiți lama 2. Curățați tubul blocului de tăiere CT # 25
Banda nu se taie patrat	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aparatul nu se oprește atunci când se taie banda 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stop Unealta de izolare cu bandă before cutting tape
Banda nu trece usor prin cap	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acul de alimentare cu bandă este banda de prindere 2. Compus uscat în ghidajul de alimentare cu bandă CT # 19 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fixați acul de alimentare al benzii astfel încât acesta să nu aibă bandă atunci când mânerul este împins înainte 2. Îndepărtați capul mașinii în apă și curățați pistele
Banda nu trece deloc prin cap	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lama blocată în calea de ghidare 2. Bucată de hârtie capturată în ghidajul pentru hârtie 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trageți lama dintr-o parte și lăsați-o să se retragă 2. Utilizați cârlig pentru a scoate hârtia din calea de ghidare

Banda nu poate fi avansată cu mâner	<ol style="list-style-type: none"> 1. Banda blocată în cap, cauzând acul să rupă bandă 2. Acul de avansare nu este destul de adânc 3. Îndepărtați acul dacă nu atingeți banda când mânerul mâinii este în poziția neutră 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilizați cârlig pentru a scoate hârtia blocată 2. Fixați acul cu mâner în poziție neutră, astfel încât acul să pătrundă în bandă cu 1/16 inch 3. Fixați Cama de transport CT # 32 în partea dreaptă a capului, astfel încât acul să fie împins în bandă atunci când maneta este în poziție neutră
Banda uscata	<ol style="list-style-type: none"> 1. Unealta de izolare cu bandă este goală de compus de îmbinare 2. Roțile de antrenare nu ating 3. Cablul este rupt 4. Siguranța pistonului nu este cuplată 5. Pârghia de chenar cu mâner CT # 93 încă mai atinge discul cuplajului 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reîncărcare Unealta de izolare cu bandă 2. Mențineți o presiune constantă asupra roților motoare 3. Scoateți mașina și separați cablul 4. Împingeți tija CT # 88 înapoi în Unealta de izolare cu bandă 5. Ridicați pârghia porțiunii de noroi până la capăt

Intretinere și reparații mici reparatii ale Unelei de izolare cu bandă

Reparațiile la Unealta de izolare cu bandă vor depinde de disponibilitatea pieselor de schimb.

Pentru confort, un kit de reparații pentru Unealta de izolare cu bandă trebuie păstrat la îndemână, precum și aceste părți: un ansamblu de lanț cu lame de tăiere, supapă de umplere, cablu și lanț de antrenare.

Următoarele sunt reparațiile generale la Unealta de izolare cu bandă care se pot face la locul de muncă, enumerate de la cele mai comune până la cele mai puțin frecvente:

- Lama de tăiere
- Supape pentru imbinari
- cablu
- Ace de alimentare
- Unitatea de lanț

Unealta de izolare cu bandă repairs care trebuie să fie făcut la un centru de reparații Columbia Taping Instruments sunt:

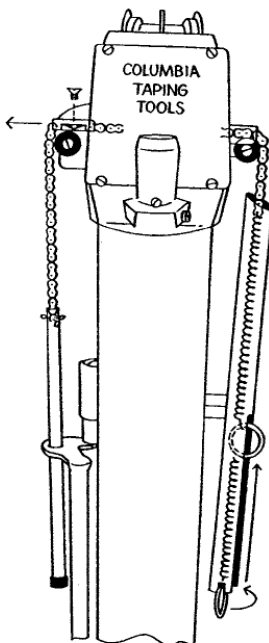
- Roată de antrenare uzată
- Plonjorul uzat.
- Scurgeri în clapa porții sau în îmbinări.
- Tubul îndoit.
- Turnare necorespunzătoare

1. Înlocuirea lamei de tăiere

Lama de tăiere CT # 42 poate fi înlocuită cu două metode, în funcție de faptul dacă blocul de tăiere iese sau nu

Metoda 1 urmati

1. Trageți lanțul cuțitului de tăiere din partea stângă a mașinii până când blocul care ține lama este complet scos din mașină. Dacă blocul nu iese, folosiți metoda a doua. Dacă nu iese, următorul pasul 2
2. Folosiți un cui sau o pensetă pentru a împiedica arcul din partea dreaptă a mașinii să tragă înapoi lanțul de tăiere.
3. Scoateți șurubul din bloc și scoateți lama.
4. Așezați noua lamă în bloc astfel încât lama să se prindă spre dreapta .. Atenție: lama este foarte ascuțită. Nu o împingeți cu degetele.
6. Strângeți șurubul
7. Eliberați arcul.



Metoda 2.

Dacă lama nu iese:

1. Scoateți știftul din partea stângă a lanțului de tăiere. Rețineți că atunci când știftul este înlăturat, tubul de aluminiu va cădea departe de mașină.
2. Trageți lanțul spre dreapta pentru a scoate complet lanțul de la mașină.
3. Urmăriți procedurile 3,4, 5 și 6 din Metoda 1.
4. Alimentați lanțul înapoi în mașină, asigurându-vă că lama este în sus.
5. Înlocuiți știftul de fixare.

Notă: uneori poate fi imposibil să scoateți șurubul pentru a elibera lama tăierii. În acest caz, trebuie introdus un nou lanț și un bloc de lame

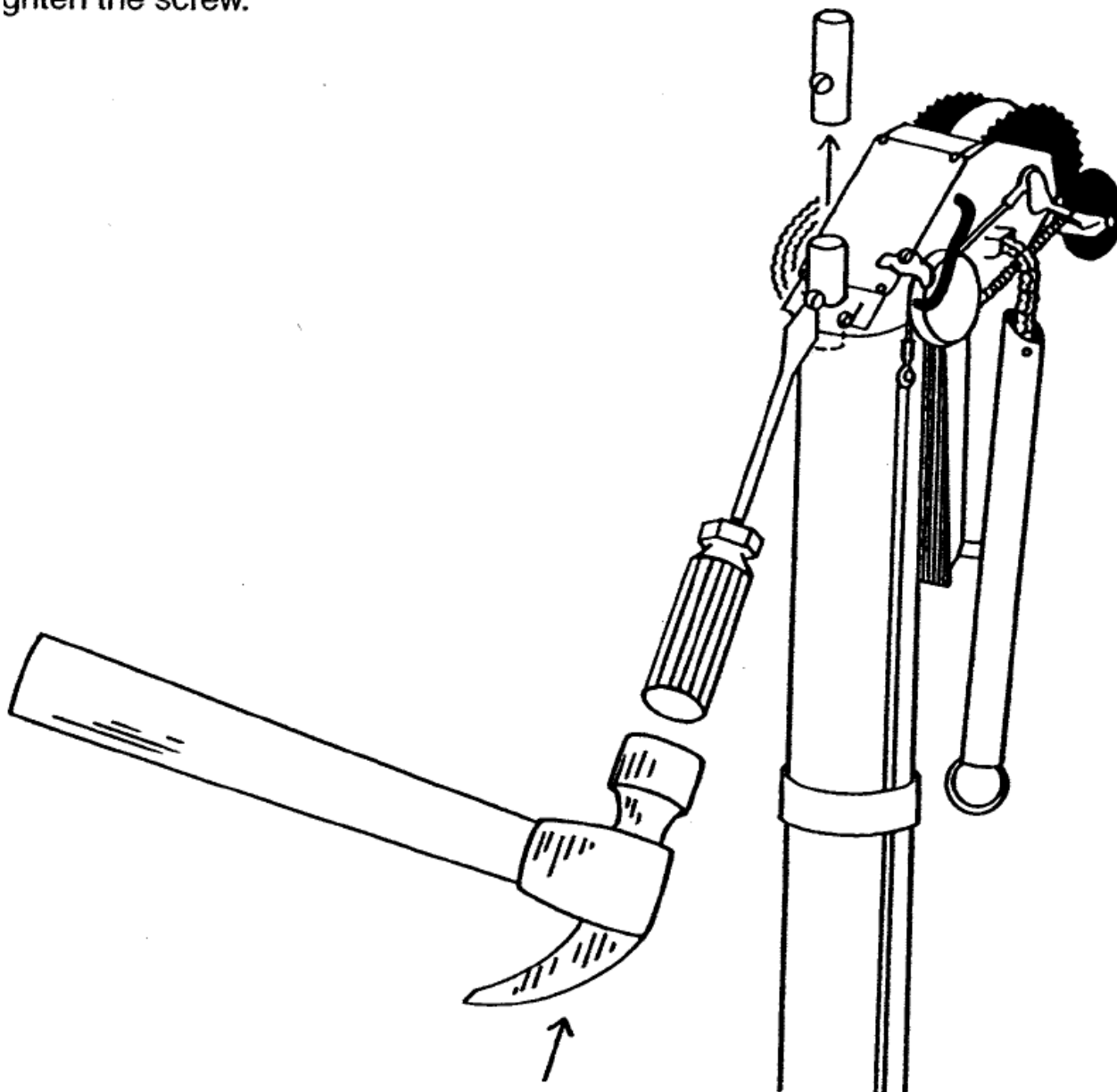
2. Înlocuirea supapei de umplere

Supapa de umplere trebuie înlocuită atunci când este îndoită și nu se va etanșa corespunzător în gât sau atunci când supapa nu se va etanșa în timpul banderolei, cauzând ieșirea din compozit a mașinii.

pași

1. Slăbiți șurubul de fixare de pe capul de turnare de la baza compusului îmbinărilor supapă
2. Folosind o șurubelniță și un ciocan, atingeți ușor șurubul ventilului compus pentru a scoate supapa de la turnare.
3. Introduceți o nouă supapă utilizând o bucată de lemn sau plastic pentru a o sigila în casting.
4. Strângeți șurubul

tighten the screw.



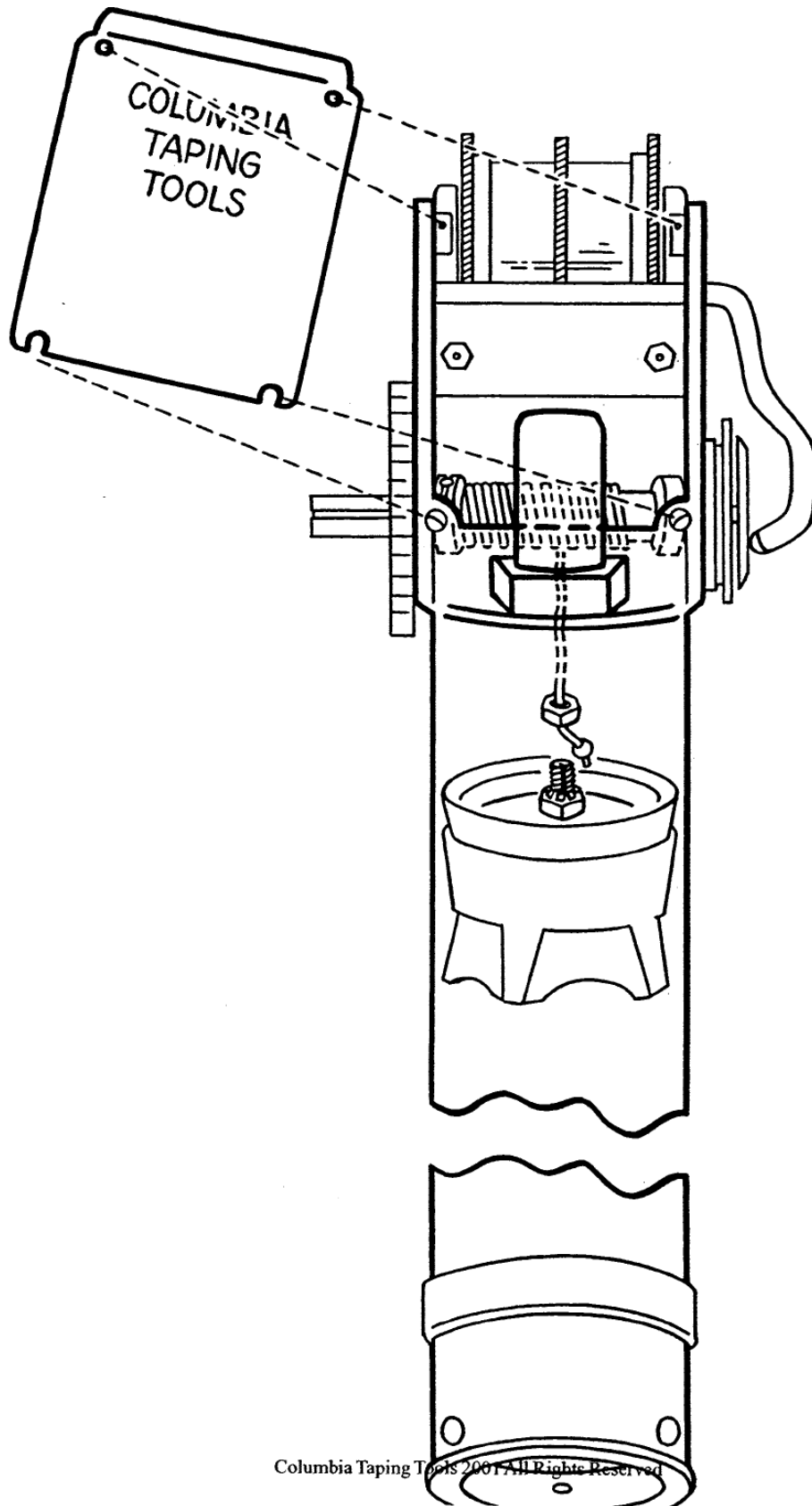
3. Inlocuirea cablului

Înlocuiți cablul dacă compusul îmbinărilor nu va curge pe bandă atunci când roțile motoare sunt rotite. Cu toate acestea, mai întâi verificați aceste cauze mai frecvente pentru ca compusul să nu curgă pe bandă:

- Pârghia de porți Mud CT # 93 nu este în sus până la capăt.
- Tija de eliberare a cuplajului CT # 88 nu este împinsă înapoi în cap.
- Dispozitivul Manual Drive Grip CT # 80 nu se rotește liber în timp ce conduce unitatea roți.

Dacă cauza este într-adevăr cablul, urmați acești pași:

1. Amestecați compusul din mașină prin împingerea corpului pistonului CT # 107 la partea superioară a mașinii cu un baston.
2. Scoateți cele patru șuruburi care fixează capacul plăcii de acoperire.
3. Scoateți capacul capacului capacului.
4. Desfaceți cablul CT # 72 de la tamburul de cablu CT # 73.
5. Scoateți șurubul de fixare care fixează cablul din tambur și scoateți cablul.
6. Scoateți inelul de protecție CT # 115 în partea inferioară a tubului.
7. Scoateți pistonul fie cu o bucată de fir rigidă, fie prin agitarea mașinii și jos.
8. Scoateți piulița de fixare a cablurilor CT # 114 pe partea superioară a corpului pistonului
9. Scoateți cablul
10. Înșurubați cablul nou prin piulița scoasă și prin fanta din bolt.
11. Puneți piulița pe șurub și strângeți-o astfel încât cablul să fie fixat de piston iar capătul din alamă al cablului este dincolo de piuliță
12. Încărcați cablul în capătul mașinii și introduceți pistonul în tub. Fi sigur că sigiliul pistonului nu se îndoie.
13. Apăsăți pistonul la capătul mașinii.
14. Trageți cablul prin cap.
15. Așezați bilele de alamă de la capătul cablului în slotul de pe tamburul cablului
16. Așezați șurubul de fixare în tambur și strângeți-l. Utilizați un test de tragere pe cablu pentru a vă asigura că este securizat la tambur.
17. Folosind o șurubelniță sau o bucată de lemn, trageți bine cablul.
18. Puneți maneta Poarta noroiului în jos astfel încât roțile motoarelor să fie decuplate.
19. Înfășurați cablul, asigurându-vă că nu se răsuțește sau nu se leagă.
20. Înlocuiți placa de acoperire. Aveți grijă să nu traversați firul deoarece acestea se desprind și se rup ușor.
21. Înlocuiți inelul de protecție CT # 115



4.Înlocuirea Acului pentru alimentarea cu banda

Acul de alimentare cu bandă CT # 63 nu este înlocuit foarte des, dar poate fi uzat sau căzut.

1. Scoateți șurubul CT # 140
2. Scoateți acul afară.
3. Puneți un ac nou și reglați-l astfel încât să pătrundă prin banda cu acul la jumătatea punctului în poziția de avans.
4. Strângeți CT # 140.

5. Înlocuirea lanțului de acționare CT # 78

Lanțurile suplimentare de antrenare nu sunt furnizate în mod normal împreună cu Unealta de izolare cu bandă și trebuie achiziționate separat. Este o idee bună să aveți una de rezervă pentru a menține producția curând fără probleme.

Pentru a înlocui lanțul de transmisie:

1. Scoateți ghidajul lanțului CT # 31.
2. Împingeți robinetul cu clichet CT 15 chiar sub roțile motoare CT # 67.
3. Rotiți roțile motoare înapoi în timp ce țineți pinionul mic CT # 71 și

Lanțul de acționare CT # 78 cu o pereche de dispozitive de blocare și pinionul cu lanț mic CT # 71 va deșuruba de pe arborele roții motoare CT # 70.

4. Scoateți lanțul vechi și puneți-l pe cel nou.
5. Puneți pinionul mic în lanț și plasați pinionul pe arbore.
6. Rotiți cuțitele cu clichet CT # 67 (sau roțile de antrenare) înainte până când pinionul este strâns.
7. Eliberați tija cu clichet.
8. Instalați ghidajul lanțului.

Partea .3

Cutiile mbox Columbia

Introducere

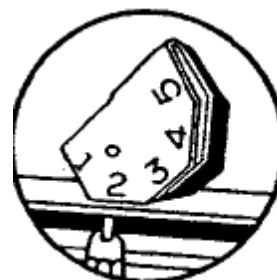
Avantajul utilizării cutiilor mbox pentru îmbinare cap la cap și îmbinări orizontale este viteza cu care se pot umple îmbinările. Când mașinile sunt configurate și funcționează corect, este necesară doar o atingere minoră. Unii finisori insistă totuși să treacă peste îmbinări cu un cuțit sau cu o mistrie pentru a netezi compusul de îmbinare lăsat de cutii. Aceasta este o practică proastă, deoarece învinge avantajele economiei de timp ai mașinilor. Dacă utilajul a umplut rosturile și trebuie să se treacă complet cu mâna peste ele, mașinile nu se funcționează corect.

Cutiile mbox Columbia

Cutiile mbox vin în 4 dimensiuni - 7", 8", 10" și 12". Cutia de 12" este utilizată numai pentru finisare, iar 7", 8" și 10" sunt folosite pentru încărcarea straturilor. Aceste cutii sunt din aluminiu, cu spatele îmbinat la care este atașat un mâner. Mânerul este folosit pentru a aplica presiune, ceea ce face ca compusul îmbinat să se răspândească pe perete. Marginea anterioară a cutiei are roți pe o axă pivotantă, care permite casetei să ruleze cu ușurință de-a lungul peretelui. Marginea posterioară a cutiei are o lamă de finisare reglabilă fixată pe o bară de alamă secționată. Lama trebuie să aibă o arcadă ușoară în el, astfel încât în mijlocul umplerii să rămână puțin mai mult compus comun decât pe margini. Chiar deasupra bara este un cadran de reglare FFB # 12 care pune presiune pe bara pentru a regla cantitatea de compus comun care este dezinfecat. Este important ca îmbinările să fie ușor șlefuite înainte de umplere, pentru a preveni ca lama de finisare să preia orice material uscat și să provoace zgârieturi.

Pregătirea cutiei mbox pentru utilizare

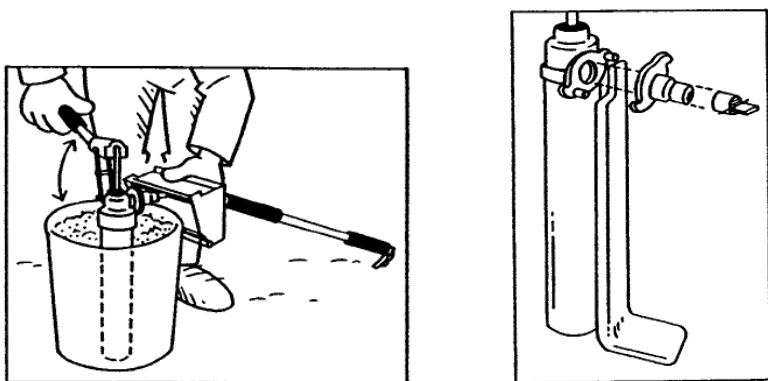
Înainte de a utiliza cutiile, înmuiați-le în apă pentru a înmuia orice material din interior. Mânerul este atașat la cutie prin alunecarea piulițelor aripioare de pe partea din spate a cutiei în creștăturile mânerului și strângerea acestora. Pârghia de frână trebuie testată și reglată în funcție de preferințele operatorului. Acest lucru se poate face prin reglarea șurubului capului cu filet FFH # 26 care intră în contact cu discul FFH # 5 al frânei de frecare de pe mâner. Lama, atunci când este reglată corect, trebuie să fie ușor deasupra pantofilor FFB # 7 și 7 A la fiecare capăt al cutiei. În cazul în care lama este prea mare, aceasta va elimina prea mult compus de îmbinare și ar putea tăia în bord; dacă este prea scăzută, nu va pune marginile. Pentru a testa înălțimea lamei, trageți-vă unghiul peste lama de la pantofi FFB # 7 și 7a. Acele ar trebui să prindă lama. Pentru a efectua reglaje, rotiți șuruburile de la capătul lamei. Apăsăți în jos capătul lamei pentru a vă asigura că este strâns pe șurub și că este reglat corespunzător. Șurubul ar trebui să se rotească cu ușurință, astfel încât orice bucată de metal plat să se rotească dacă o șurubelniță nu este la îndemână. În timpul verificării înălțimii lamei, asigurați-vă, de asemenea, că lama este liberă de găuri și găuri și că marginea lamei este pătrată. Dacă descoperiți că o lamă nu se va lipi corect și nu poate fi reglată pentru a face acest lucru, înlocuiți-o cu una nouă. Pentru a ajusta cantitatea de compus comun distribuită de cutie, reglați cama de deasupra lamei. Cu cât este mai mare numărul de cam, cu atât mai multă presiune este aplicată la bara și mai puțin compus este lăsat pe articulație.



Incarcarea cutiilor mbox

Plăcile plate sunt umplute folosind o pompă de noroi Columbia. Pompa trebuie să fie curată pe interior și să fie prevăzută cu un ecran pentru a împiedica pătrunderea materialului dur în cutie și cauzând zgârieturi în compoziția îmbinărilor. Compusul trebuie să fie suficient de subțire pentru a pompa. Pentru a umple cutiile este necesară o duză plată MP # 9 (montare standard) atașată la pompa printr-un lanț. Se introduce în ieșire umezind inelul de cauciuc și apoi apăsând duza în poziție cu o mișcare ușoară de mișcare. Duza trebuie să se potrivească cu ușurință în gaură; nu încercați să o forțați prin ciocnire.

Componenta de îmbinare este pompată până când poate fi văzută la gura cutiei. Nu lăsați compusul să iasă din gură deoarece va face caseta dezordonată și va lăsa compusul nedorit pe perete. Curățarea cutiei este menținută mai curată, treaba va fi. Prima dată când se umple cutia după ce este înmuiată în apă, trebuie să fie golită înapoi în găleată. Aceasta va elimina toată apa pe care compozitul de îmbinare le-a preluat din interiorul cutiei. Dacă această primă cutie este aplicată pe perete, aceasta va rula din comun, deoarece va fi prea subțire pentru a rămâne pe poziție.



Combinatiile de umplere imbinari cu cutii mbox

Înainte de primul strat și între straturile succesive se îndepărtează umflături, creștături sau alte neregularități fie prin răzuire cu lamă, fie prin șlefuire aspră. Acest lucru este necesar pentru a împiedica ca lama de finisare să preia orice material uscat și să provoace zgârieturi.

Există trei combinații de cutii plate utilizate pentru îmbinări plane și cap la comerțul cu gips-carton.

Prima combinație este:

1. Primul strat, cutie de 7 "sau 8"
2. Al doilea strat, cutie de 10 "
3. Al doilea strat, 12 "cutie

Această combinație este utilizată atunci când este necesară o finisare foarte bună.

A doua combinație este:

1. Primul strat, cutie de 7 "sau 8"
2. Al doilea strat, 10 "

Unii finisteri ca modalitate de economisire a compusului combinat preferă această combinație. Cu toate acestea, lățimea finală de 10 "nu este plăcută din punct de vedere estetic pentru ochi.

Cea mai populară combinație este:

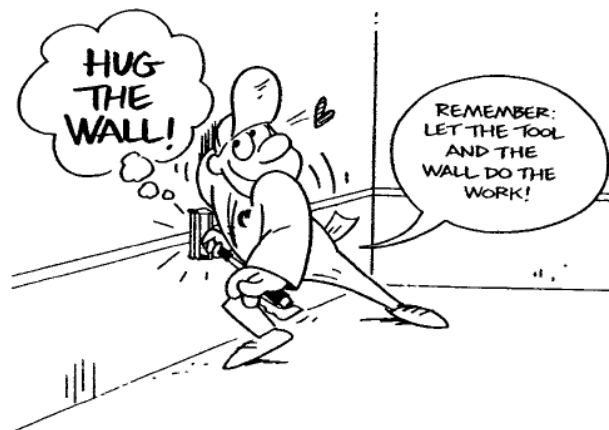
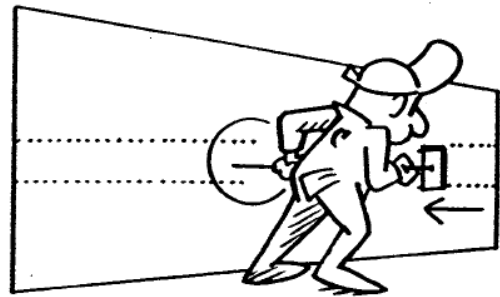
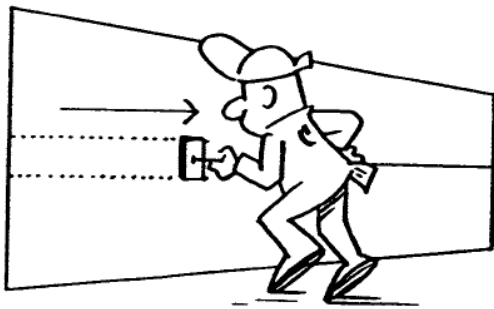
1. Primul strat, 10 "cutie
2. Al doilea strat, 12 "cutie

Această combinație este acceptată ca standard în comerț; dă o lățime satisfăcătoare pentru decorare.

Umplerea orizontală. Îmbinări de capăt și tavan

Umplerea îmbinărilor plane orizontale

Primul strat se face într-o singură trecere cu cutia, iar unele atinge se face cu un cuțit. Așezați cutia pe plan cât mai aproape de unghiul. Țineți o mână chiar sub capul mânerului cutiei și celălalt la capătul mânerului pentru a acționa frâna. Cutiile pot fi operate la fel de bine în stânga sau în dreapta. Mâna cea mai apropiată de cutie aplică presiune pentru a forța compusul comun de pe cutie. Cotul brațului este fixat pe corp astfel încât brațul formează un unghi de 90° față de perete. Cealaltă mână ține cutia paralelă cu articulația. Astfel, lama cutiei este perpendiculară pe articulație, lăsând compusul chiar și perforată pe ambele margini. Compusul ar trebui să aibă o consistență care nu va ieși din cutie atunci când se va întoarce lateral, dar nu va avea nevoie de o mare presiune pentru a o forța.

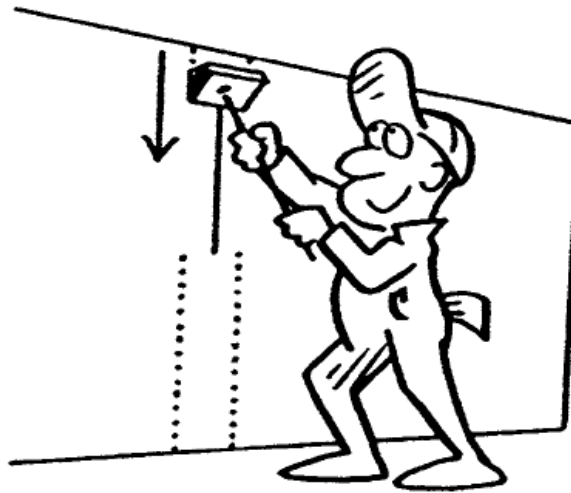


La pornirea unei îmbinări orizontale plate, nu aplicați presiune prea curând înainte de a muta cutia, deoarece prea mult compus de îmbinare va părăsi cutia și va provoca o rulare. Presiunea și mutarea cutiei de-a lungul îmbinării ar trebui să fie aproape simultane. Pe măsură ce cutia este trasă de-a lungul platului, șurubul care ține axul poate fi folosit pentru a se centra în articulație. Prin menținerea șurubului în centru, acest lucru permite distribuția uniformă a componentelor pe ambele părți ale articulației. Spre sfârșitul trecerii pe plat, aplicați frâna și ridicați treptat caseta din perete într-o mișcare de mișcare. Acest lucru va fâna compus și nu lăsa o creastă. Utilizați un cuțit pentru a atinge plat și ambele capete ale articulației orizontale plate pentru a lăsa o suprafață netedă. Dacă în compozit apar zgârieturi, ștergeți lama cutiei și verificați îmbinarea pentru materiale dure. Apoi rulați din nou îmbinarea până când compusul nu prezintă zgârieturi. Atunci când se execută îmbinări orizontale plate care intersectează îmbinările cap la cap, cantitatea de atingere necesară pentru a repara daunele cauzate de roțile care rulează prin compusul umed poate fi redusă la minimum. Ridicați roata care atinge compusul prin aplicarea frânei și ridicând ușor un colț al cutiei. Cu practica, va fi necesară o atingere puțin sau deloc. Când se execută caseta de 12 "pentru a termina platanul, compoziția îmbinării este mai subțire, iar setarea pe cutie este în mod normal mai mare decât cea a cutiei de 10". Acest lucru ar trebui să lase o suprafață lustruită foarte netedă, presupunând că primul strat pe articulațiile plane nu prezintă bucăți și zgârieturi. Haină finisaj ar trebui să meargă mult mai repede decât primul strat.



Umplerea îmbinarilor plate verticale

Pentru a executa îmbinări plane verticale, cutia trebuie să fie mai mult de jumătate plină. În cazul în care îmbinarea este de 48 "lungime, cutia poate rula lungimea îmbinării fără să se ridice de pe perete. Dacă îmbinarea este la înălțimea totală a peretelui este necesar să se execute două treceri. articulația este din partea de jos, cu frâna aprinsă, strângeți mânerul pe picior pentru a exercita o presiune asupra cutiei, astfel încât compusul să curgă pe perete, având picioarele îndoite și apoi îndreptându-le, veți putea ridica cutia până la perete suficient de înalt, fără să vă împiedica în mod nejustificat spatele. Trecerea de jos ar trebui să se termine la cel puțin 24 "în sus de la podea, astfel încât trecerea de la partea superioară a articulației să nu vă facă să vă îndoii spatele.



Pentru a rula partea superioară a articulației, așezați cutia cât mai aproape posibil de tavan. Poate fi necesar ca banda să se lovească ușor de partea superioară a articulației, astfel încât compusul să fie forțat să iasă. Cu frânapornita trageți cutia în jos, până când presiunea împiedică roțile să se ridice de pe perete, apoi eliberați frâna. Cutia va fi la aproximativ 24 "de tavan când frâna poate fi eliberată.

Umplerea îmbinarilor

În cazul în care îmbinările peretelui de fund sunt destul de nivel, ele pot fi executate cu o cutie, dar dacă acestea sunt neuniforme, acestea ar trebui să fie efectuate manual. Există trei metode pentru rularea îmbinărilor cap la cap prin tehnică.

Metoda 1

Stratul 1

1. Cu o cutie de 10 ", rulați fiecare parte a îmbinării cu marginea casetei din centrul benzii.

În timp ce amestecul de îmbinare este încă umed, luați un cuțit și scuturați în orice bandă expusă

Stratul 2

1. La fel ca stratul 1, dar cu 12 "cutie

Metoda 2

Stratul 1

1. Rulați centrul benzii cu o cutie de 7 "sau 10". Banda ar trebui să fie vizibilă doar prin îmbinarea articulațiilor.

Stratul 2

1. Cu o cutie de 10 "rulați fiecare parte a benzii (nu peste bandă)

Stratul 3

1. Repetați stratul 2 folosind o cutie de 12 "

Metoda 3

Stratul 1

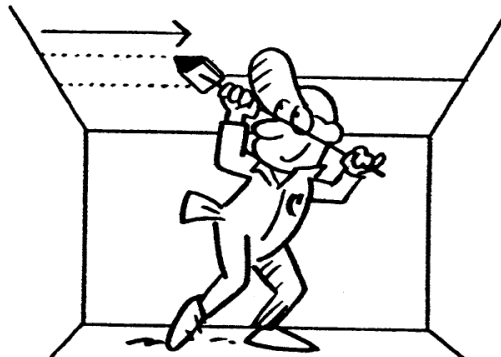
1. Rulați o cutie de 10 "în jos în centrul benzii.

Stratul 2

1. Rulați o cutie de 12 "în jos pe ambele părți ale benzii (nu pe bandă)

Umplerea imbinarilor de tavan

Când rulați cutia de pe tavan, reglați mânerul glisant de pe mâner astfel încât brațul mâinii apropiat de cutie să fie complet extins și fixat împotriva mânerului. Acest braț acționează ca un punct de sprijin pentru aplicarea presiunii cu cealaltă parte. Puneți presiune pe cutie trăgând în jos pe capătul mânerului. Acest lucru se simte ca și cum ați bloca ușor între podea și tavan. Compoziția articulațiilor nu trebuie să fie atât de rigidă încât să provoace disconfort articulației umărului atunci când se aplică presiune pentru a forța compusul din cutie.



Cutiile mbox trebuie să fie curățate pentru a funcționa eficient. În timp ce o bună spălare cu un furtun de apă va face o treabă decentă pe cutia plată, pentru a fi curățată temeinic, partea din spate a cutiei trebuie distrusă.

Mai întâi scoateți arcurile FFB17 ținând partea din spate a cutiei în poziție verticală. Apoi deșurubați cele două șuruburi FFB 32 care se află în partea din spate a cutiei până când spatele iese. Curățați cutia bine cu un furtun.

Pentru a reasambla cutia, garniturile din cauciuc FFB # 14 ar trebui să fie instalate cu piesa subțire la punctul de pivotare. Marginea rotunjită a plăcii de susținere se potrivește la capătul inferior al cutiei, care este punctul de pivotare. Umezirea pieselor de cauciuc le face mai ușor să se alunece în cutie atunci când instalați placa de sprijin. Strângeți șuruburile din lateral pentru a ține brațele în spate și conectați arcurile. Depozitați cutia cu cama de tensionare în poziția "O" astfel încât toată presiunea să fie scoasă din lama. Este bine să uleți roțile și șuruburile de reglare a lamei în acest moment, astfel încât caseta să fie gata când este necesar.

Depanare

Întreținere și reparații pentru cutii mbox Schimbarea lamei:

Strângeți șuruburile de reglare de la fiecare capăt al barei cutiei. Scoateți lama, dacă este necesar, utilizați o șurubelniță. Utilizați vechea lamă pentru a curăța orice resturi din patul lamei. Acum slăbiți șuruburile de reglare astfel încât acestea să fie la același nivel cu partea inferioară a suportului lamei. Îndoți noua lamă astfel încât să fie ușor îndoită la fiecare capăt. Notă: Îndoirea va împiedica pătrunderea lamei. Așezați lama în suport, asigurându-vă că lama este de aproximativ o înălțime a unghiilor deasupra cutiei de pantofi FFB7,

Partea 4 Capsatorul Columbia

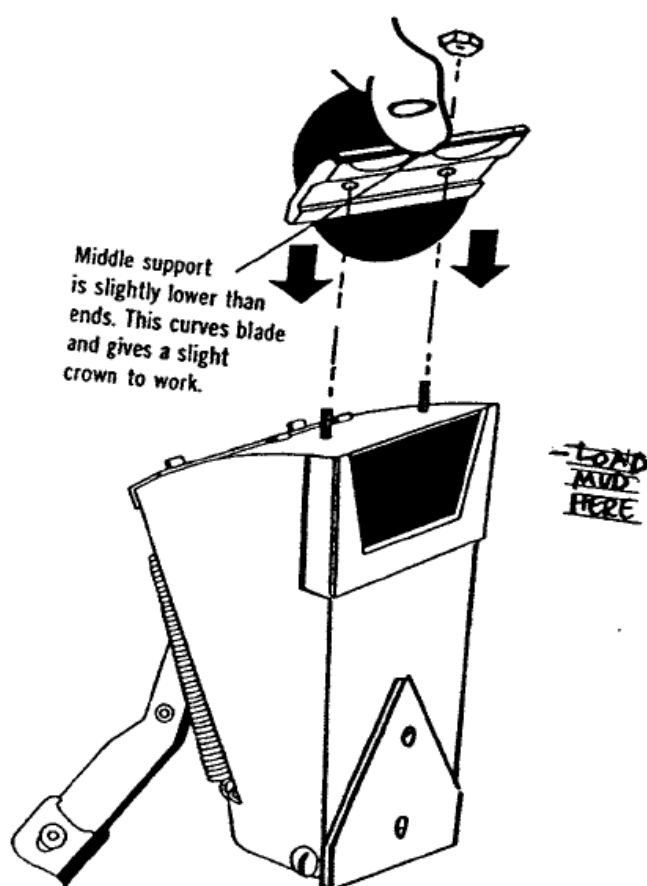
Capsatorul Columbia

Capsatorul este o mașină concepută pentru a umple linia de fixare (fig.39). Este o cutie metalică ușoară, de dimensiuni de 2 "sau 3", echipată cu o lamă, care îndepărtează compusul excesiv de îmbinare din zona din jurul dispozitivului de fixare. Capsatorul Columbia este, de asemenea, echipat cu o placă de alunecare, care vă ajută să vă mențineți pe o cale dreaptă și protejează împotriva ruperii lamei. Un mâner lung este pus în partea din spate a cutiei.

Aceste cutii accelerează considerabil procesul, deoarece rândul de dispozitive de fixare poate fi acoperit într-o singură lovitură, iar tavanele pot fi realizate fără a folosi piciorușele. Rețineți că folosirea dispozitivului de înclinare a unghiilor necesită o operație bună de îmbarcare înaintea mâinii, deoarece dispozitivele de fixare care se extind deasupra suprafeței plăcii vor cipa lama, ceea ce necesită timp pentru înlocuire. Este nevoie de un compus subțire de îmbinare decât de umplere cu un cuțit, deoarece pompa trebuie să fie pompată în cutie și apoi stinsă pe perete.

Incarcarea capsatorului

Capsatoarele sunt umplute în același fel ca cutiile mbox. Utilizați gura de umplere a cutiei mbox pe pompă



Umplerea elementelor de fixare cu capsatoarele

1. O trecere cu 2 "capsatorul peste rândul de elemente de fixare.

Pasul 2

1. Pentru suprafețele texturate, o trecere finală cu ajutorul capsatorului 3 ".

2. Pentru suprafețe netede, o altă trecere cu capsatorul 2 "

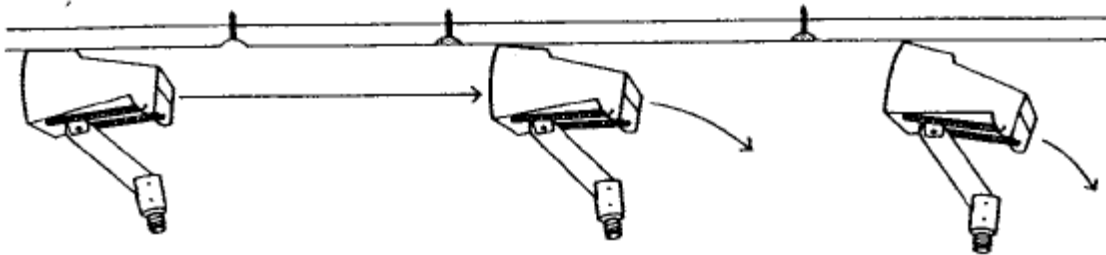
Pasul 3"

1. Suprafețele texturate nu necesită un al treilea strat.

2. Pentru suprafețe netede se trece o treaptă finală cu capsatorul 3 ".

Înainte de a utiliza Capsatoru, verificați lama pentru a vă asigura că se lipește deasupra suprafeței cutiei, suficient de ridicată astfel încât unghia dvs il va prinde atunci când o trageți peste lamă. Apoi trageți capsatorul în jos peste rândul de dispozitive de fixare. Când se ajunge la capătul rândului, eliberați presiunea de pe mâner și rotiți capsatorul din perete (figura 40). Poate fi necesar să ștergeți o mică ruptură a compusului pentru îmbinări la sfârșitul rândului. Doar o presiune mică este necesară pentru a forța compusul din cutie. Dacă împingeți prea tare în timp ce cutia nu se mișcă, compusul pentru îmbinări poate fi scos din cutie și trebuie să ștergeți cu un cuțit. Cutia trebuie să se miște când se aplică presiunea. Capsatoarele sunt ținute în același mod ca și cutiile pentru porțiuni plate și îmbinări cap la cap

Când apar zgârieturi în compus, verificați lama pentru a obține pilitura și reparați dispozitivul de fixare. Păstrați marginea posterioară a lamei fără exces de compus pentru a asigura o margine netedă cu fixare. Cu cât cutia este păstrată mai curată în timpul procesului de umplere, cu atât locul de munca va fi mai curat.



Curățare

Pentru a curăța capsatorul, cutia trebuie luată deoparte pentru a îndepărta tot compusul pentru îmbinări din interiorul și de-a lungul lamei.

Întreținere și reparații pentru înlocuirea lamei spotter:

Înlocuirea lamei :

Lama capsatorului se poate uza sau se poate ciupi de unghii sau capete cu filet. În acest caz, lama trebuie înlocuită. Lamele pot fi preluate de la furnizorul de instrumente Columbia Taping Tools. Pentru a înlocui lama, deșurubați piulițele de pe partea superioară a clemei lamei, ridicați lama folosită și înlocuiți-o cu una nouă. Apăsăți ferm pânza la suportul de mijloc în timp ce strângeți piulițele. Acest lucru va lăsa mijlocul lamei puțin mai jos decât capetele pentru a lăsa o creștere mică peste fiecare depresiune.

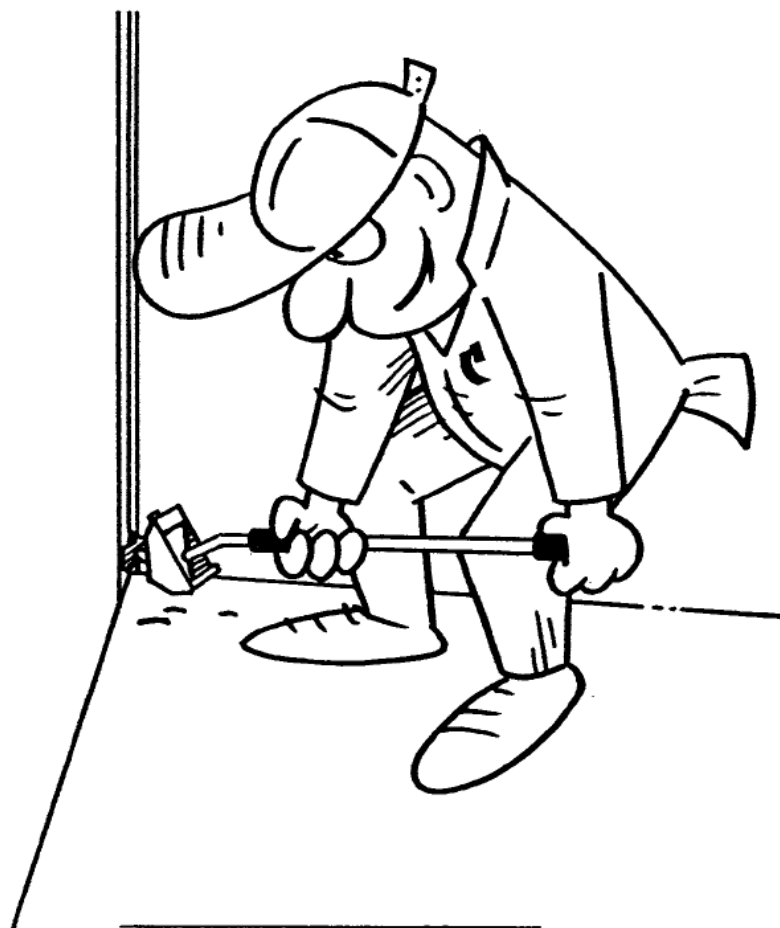
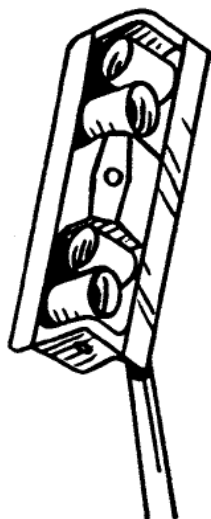
Partea 5

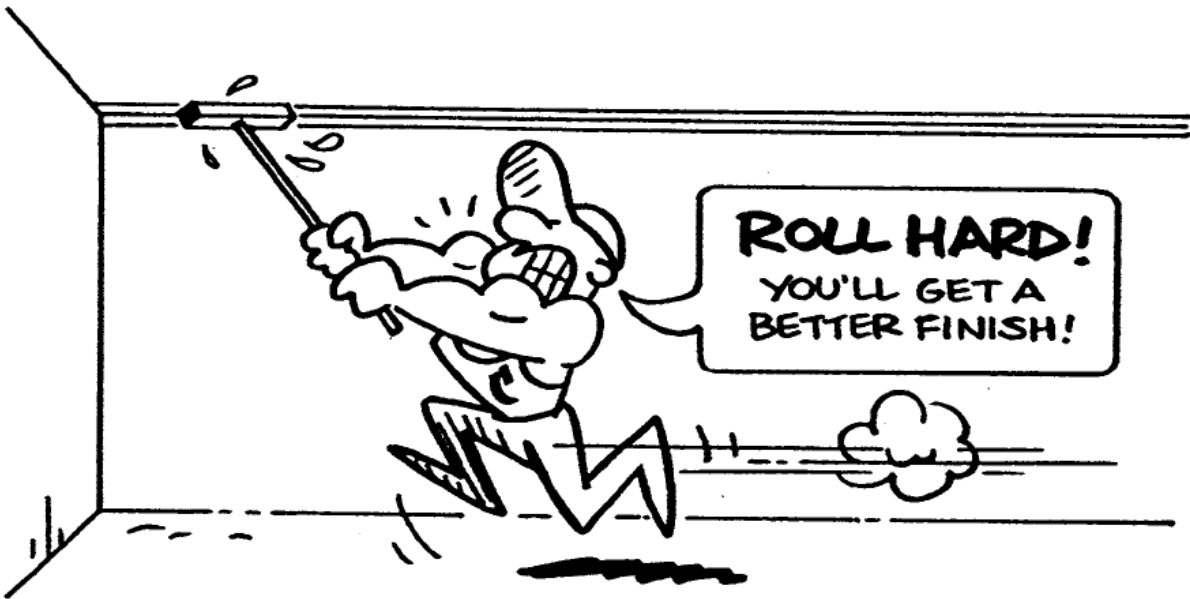
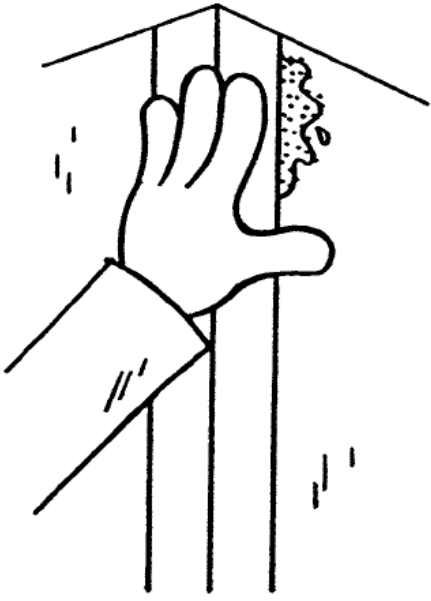
Rola pentru colt cu maner și uneltele unghiulare Columbia

Rola pentru colt

Rola aColumbia este fabricat cu un cap de turnare, iar capul pivotului se adaptează la unghiul oricărui loc de muncă. După ce banda a fost aplicată în colțuri, cele patru role (din combinația de metal și nailon) ale acestui instrument încorporează și netezesc banda în timp ce formează o grosime de colț ascuțită și forțează excesul compusului de sub bandă.

Apăsați ferm rola pentru colțuri. Acest lucru asigură că banda este apăsată în colț cât mai mult posibil. Stați direct în fața unghiului. Începeți în mijlocul îmbinării colțului și aplicați o ușoară presiune în timp ce lucrați la ambele capete. Aceasta va forța orice bandă să se suprapună până la capătul îmbinării, unde poate fi tăiată. Apoi rotiți rola pentru colțuri înapoi în centru. Când se termină unghiul dintre perete și tavan, dispozitivul este ținut la un unghi de 45°.





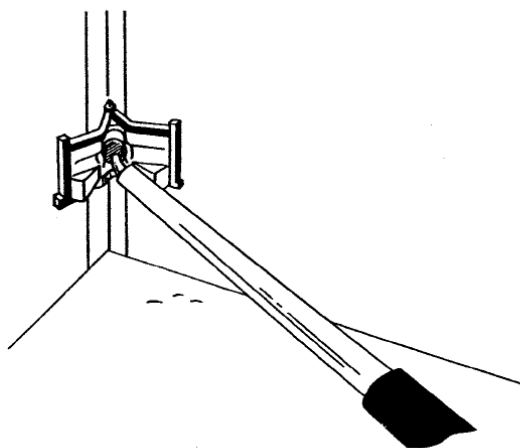
Capete unghiulare Columbia 2", 2 1/2", 3"

Capetele unghiulare sunt concepute pentru a umple simultan ambele laturi ale unghiului, lăsând un finisaj mai uniform și sunt mai economice pentru majoritatea locurilor de muncă deoarece sunt rapide.

Aceste instrumente de calitate premium utilizează patru lame pentru a termina unghiurile profesionale cu o cantitate corectă și consistentă de îmbinare a articulațiilor și o acoperire adecvată a marginilor. Aceste instrumente vin cu aripioare din oțel inoxidabil, care asigură o uzură mai mare și performanțe superioare.

Capul unghiular este utilizat după rola de colț pentru a șterge excesul de compus din încorporarea benzii și pătrunderea ambelor laturi ale unghiului într-o singură trecere. Se utilizează în combinație cu mânerul cu capa unghiular

Capul unghiular vine în trei dimensiuni: 2", 2 1/2" și 3". Capul unghiular de 3" oferă un unghi de pătrundere bună, ușor de nisipat. Cea mai practică utilizare este pe unghiuri care sunt de 90° sau aproape de 90°. Folosirea lui pe unghiuri care nu sunt aproape de 90° va avea ca rezultat o margine care va necesita pene cu un cutit. Finisorul de 2" este frecvent utilizat de finisatori dar nu se îndepărtează suficient de mult de materialul de bandajare pentru a face șlefuirea ușoară și nici nu lasă suficientă compoziție pentru a acoperi bine banda. Cea mai bună utilizare este atunci când unghiurile nu sunt perfect 90°. Lamele cu capunghiular nu pot avea un colț foarte ascuțit, care poate tăia unghiul dacă se aplică presiune prea mare. Dacă vă aflați în apropierea unui distribuitor, capul trebuie trimis înapoi pentru ajustare. Dacă nu, piliti punctul lamei pentru a-l rotunji ușor. Verificați clema inferioară AH # 9 pentru uzură la capătului capului unghiular, astfel încât să nu apară muchii aspre și să rupă banda.





Cutie pentru unghiuri Columbia

Dulapuri cu colț de spălare sunt disponibile pentru finisarea tuturor unghiurilor interne de 90 °. Aceste unelte sunt utilizate împreună cu capul Angle pentru a aplica un strat secund la colțuri. Aceasta este una dintre ultimele proceduri ale postului și va acoperi banda cu compoziția articulațiilor și se va lipi marginile compusului pe bandă.

Cutiile de finisare Corner Colour come în două dimensiuni. Aceste unelte au unghiuri speciale pentru a accesa unghiurile interioare și colțurile strânse. Conul din oțel inoxidabil este înclinat cu un capăt pe care este atașat finisorul din colț. Prin acest con, caseta de evacuare a colțului distribuie uniform și uniform cantitatea corespunzătoare de îmbinări. Cutia mai mare este mai dificil de manevrat, dar are mai mult compus comun.

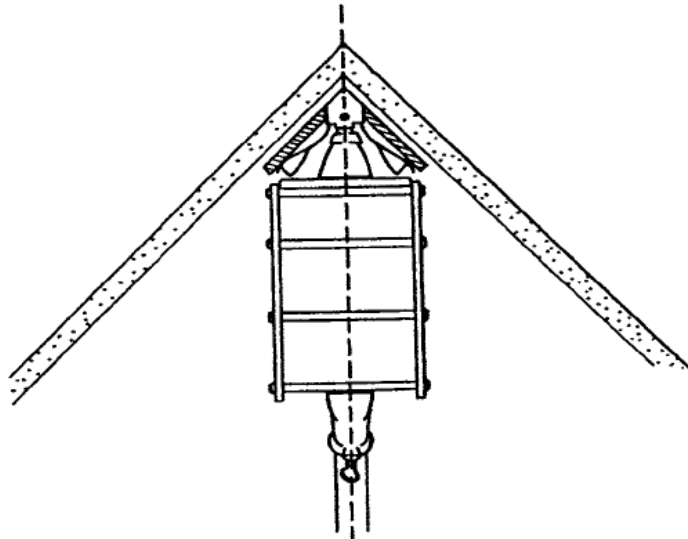
Completarea casetei Columbiacutie pentru unghiuri

Capul de unghi se fixează pe bila cu conuri. Înainte de umplere, cutiile cu șurub cu capul în unghi trebuie să fie înmuiate în apă pentru a înmuia orice amestec uscat. Amplasarea supapei de umplere în orificiul de evacuare a pompei umple cutia de evacuare a colțurilor. Supapa de umplere este chiar sub orificiul de formă conică și are o supapă cu arc pentru a împiedica ieșirea noroiului când unghiul este rulat. Cutia trebuie umplută până când compusul de îmbinare apare la ieșirea din capul unghiular. Primul recipient de îmbinare trebuie să fie golit înapoi în găleată, deoarece compusul comun va ridica orice apă din cutie și va fi prea subțire pentru utilizare. Numărați numărul de pompe necesare pentru a umple cutia, fără a pulveriza compusul pentru îmbinări îmbinare peste capulunghiular podeaua si tine. Amintiți-vă că cu cat curatati masina cu atat este mai curată.

Umplerea unghiurilor cu cutia pentru colțuri Columbia

- Dacă apar zgârieturi când rulați o cutie de colț, verificați lama pentru material uscat.
- Țineți lama exterioară a lamei capului unghi curată, pentru a evita rularea în compoziția îmbinărilor. Nu rulați niciodată un cap de unghi atunci când lama va întâlni o margine de granulație metalică (de exemplu deschiderea dulapului) sau zgârieturi din beton.

eu



Unghiurile verticale

Unghiurile de umplere cu cutiile de colț necesită un strat, la fel ca și manual. Înainte de a rula cutia pe unghiuri, îndepărtați umflăturile, crețurile sau alte neregularități fie prin răzuire cu o lamă, fie prin șlefuire aspră. Acest lucru împiedică lama de finisare să preia orice material uscat care provoacă zgârieturi.

1. Prima trecere pe un unghi vertical ar trebui să fie de la partea de jos până la un punct (aproximativ 15 "până la 20" de la podea), care permite amestecarea ușoară cu a doua trecere. Îndreptați mânerul spre picior pentru a asigura suficientă presiune pentru a forța articulația compus din; îndoiți picioarele astfel încât, atunci când sunt îndreptate, cutia va fi ridicată până la unghiul fără a vă tensiona pe spate.
2. A doua trecere este făcută din partea de sus a unghiului în jos și amestecată cu prima trecere. Notă: cu practica este posibilă eliminarea trecerii scurte la punctul 1 și executarea unghiului de sus în jos într-o singură trecere.
3. Treceti peste unghi de câte ori este necesar pentru a obține un unghi neted cu o margine cu pene. Cu toate acestea, cu anumite unghiuri, indiferent de câte ori le executați, nu veți putea obține un finisaj neted. Indicațiile de unghiuri care nu pot fi efectuate de mașină sunt buzunarele de aer în suprafață datorită umplerii profunde a unghiului. Aceste unghiuri trebuie umplute manual



Unghiuri orizontale

1. Unghiurile orizontale ar trebui să fie executate într-o mișcare fără oprire pentru a preveni formarea de creștături care necesită atingere. Trecerea ar trebui să fie cât mai aproape de cele trei căi.
2. Treceti peste unghi de câte ori este necesar pentru a obține un unghi neted cu o margine cu fixare.
3. Rețineți că unghiurile orizontale în dulapuri trebuie făcute înainte de unghiurile verticale astfel încât capul unghiular să poată ridica orice compus comun care se încadrează în verticale unghi.



Umplerea unghiului inferior și unghiurilor de 3 căi

Persoana care umple fundul este responsabilă de orice margini și alte neregularități în unghiuri până la marcajul de 5 ". Persoana care completează cele trei căi este responsabilă de neregulile în unghiuri (verticale și orizontale) deasupra marcajului de 5 '. Este important să îndepărtați orice margini și să umpleți orice zgârietură în timp ce compusul comun este încă umed. Dacă mușchii sunt lăsați uscate, vor fi necesare multe șlefuiuri cu două sau trei straturi de compus pentru a le corecta.

Unghiurile inferioare ar trebui să fie umplute cu un cuțit care este mai lat decât compusul pentru îmbinare lăsat de supapa dar nu atât de lat încât să facă o margine cu fixare care va avea nevoie de o șlefuire suplimentară.

Umplerea unghiurilor inferioare

1. Adăugați un mic amestec de îmbinare în partea inferioară a uneia a unghiului și trageți cuțitul în unghi pentru a se amesteca în locul în care cutia a rămas.
2. Pene marginile.
3. Îndepărtați compusul în exces al îmbinărilor.
4. Repetați aceeași procedură pentru cealaltă parte, având grijă să nu alunecați compusul îmbinat din celălalt ungh

Umplerea unghiurilor cu 3 căi

1. Cu un cuțit de 5 "aplicați un amestec mic de îmbinare pe o parte a unghiului de pe tavan. Începeți cu tavanul astfel încât orice compus comun care se încadrează în unghiul peretelui să fie înlăturat atunci când este șters.
 2. Trageți compusul de îmbinare în jur de 5 ", asigurându-vă că plutiți peste compoziția umedă a îmbinării pe unghiul de intersecție și nu încercați să amestecați compusul de îmbinare din unghiul adiacent al centurii.
 3. Peneți marginea.
 4. Îndepărtați excesul.
 5. Aceste patru treceri vor umple cele două laturi ale unghiului tavanului. Repetați aceste patru treceri pe ambii pereți pentru a finaliza treapta.
- Curățarea unghiului unghiului unghiului cap
Capul unghiular trebuie păstrat curat. Spălați exteriorul capului unghiular cu un furtun sau apă și o perie. Zona din spatele aripilor trebuie să fie liberă de îmbinare. În cazul în care compusul comun este lăsat să se usuce sub aripi, vârfurile aripilor se vor îndoi și se vor uza prematur. Apă apă în deschiderea dintre aripă și turnare. După spălare lubrifiați capul unghiular cu spray de silicon.



Rola pentru Colt

Spălați rola prin pulverizarea sau periajul tuturor componentelor articulate de pe rolele și piesele în mișcare. După curățare, lubrifiați toate piesele mobile.

Cutia spalare pentru colt

Spălați în același mod ca și cutia plată.

Întreținere și reparații pentru unelte unghiulare

Cilindrul de colț are bușe care se uzează în timp. Reparațiile la cilindru trebuie efectuate în centrul de reparații nu la locul de muncă. Același lucru este valabil și pentru capul unghiular, datorită gradului de precizie necesar pentru reglarea acestor unelte, acestea trebuie reparate într-un centru de reparații.

Partea 6

Reparație și Informații privind piesele

Depanare*Garanție*Piese: Toate problemele de depanare, garanție, piese schimb trebuie să fie aduse în atenția furnizorului:

Italia Star Com Due S.R.L.
Autostrada București - Pitești km. 13.2
Loc. Chiajna - Ilfov
Tel: 021.433.03.27
Fax: 021.433.03.26
info@italiastar.ro www.italiastar.ro



SLICK HAS LEFT THE JOBSITE