

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE a pompelor de vopsire



STARTOOLS - 390 CLASSIC /-ULTRA 495 /-STL 595 CLASSIC /-ULTRA 595 /
-ULTRA 695 /-ULTRA 700 /-ULTRA 795 /-S-PT 795 STANDARD /
-ULTRA 850 /-ULTRA 995 /-ULTRA 1095 /-F-29 DIAFRAGMA

Vă rugăm să parcurgeți și să păstrați acest manual. Studiați-l cu atenție înainte de a începe să asamblați, să instalați, să utilizați sau să întrețineți produsul descris. Asigurați-vă siguranța dumneavoastră și a celor din jur respectând toate indicațiile privind securitatea. Ignorarea acestor instrucțiuni poate provoca vătămări corporale și/sau deteriorarea bunurilor! Păstrați acest manual pentru consultări ulterioare.

Fisa de reparatie în garanție

| Nr | Data recepție | Descrierea defectului | Reparație efectuată | Prelungirea garanției | L.S. |
|----|---------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|------|
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |

Service autorizat:



CERTIFICAT DE GARANȚIE

Seria AA Nr. _____

Nume marcă produs: _____

Model: _____

Accesorii: _____

Vânzător: _____

Semnătură și stampilă:

Cumpărător: _____

Adresa : _____

Data cumpărării: _____

Semnătură / stampilă:

DISTRIBUITOR:

NUME:

ADRESA:

Prin prezența confirm că am primit produsul în perfectă stare de funcționare împreună cu ghidul de utilizare în limba română și am luat la cunoștință că prezentul certificat de garanție este valabil numai însoțit de factură de achiziție și de bon fiscal sau chitanță. Dacă produsul nu este însoțit de prezentul certificat sau garanția este expirată sau anulată de către service din cauza utilizării în condiții anormale conform paragrafului 5, reparația se va efectua cu acordul meu contra cost.

Condiții de acordare a garanției

1. Perioada de garanție este de 24 de luni pentru persoanele fizice și de 12 luni pentru persoanele juridice, începând de la data achiziționării produsului și a accesoriilor standard incluse care sunt necesare pentru funcționarea dispozitivului.
2. Garanția se acordă în conformitate cu legislația română în vigoare la momentul achiziționării, și este valabilă doar dacă aparatul este utilizat corect (conform instrucțiunilor). Pentru a-l utiliza, trebuie să aveți factura de achiziție și certificatul de garanție original.
3. În cazul unei avarii în condiții normale de funcționare în perioada de garanție, produsul va fi reparat gratuit la centrul de service specificat în acest certificat.
4. Produsul include diverse componente electronice și mecanice, care necesită respectarea strictă a cerințelor de manipulare, transport, depozitare, operare, întreținere și reparații specificate în manualul de utilizare. Garanția nu se aplică consumabilelor.
5. Circumstanțele în care garanția produsului încetează să se aplice:
 6. Încălcarea cerințelor de manipulare, transport, depozitare, instalare, punere în funcțiune, exploatare și întreținere prevăzute în manualul de utilizare, sau utilizarea dispozitivului în condiții care nu îndeplinesc standardele tehnice ale României.
 7. Documentele de garanție lipsesc, sunt deteriorate, modificate sau nu pot fi citite.
 8. Dispozitivul prezintă deteriorări cauzate de șocuri mecanice, accidente, pătrundere de lichide, expunere la foc, utilizare greșită, manipulare neatentă, nerespectarea condițiilor de depozitare (de exemplu, funcționare în condiții de schimbări bruște de temperatură care provoacă condens intern), umiditate excesivă, solar radiații etc. d.
 9. Aparatul a fost folosit cu accesorii nerecomandate de producător.
 10. Produsul a fost supus unei utilizări excesive, care a dus la daune precum incendiul motorului.
 11. Pierderea certificatului de garanție atrage încetarea garanției.
 12. Completarea incompletă sau incorectă a cardului de garanție este responsabilitatea vânzătorului.
13. Perioada de garanție se mărește cu timpul scurs din momentul în care produsul este transferat la centrul de service până când este returnat în stare bună. Această extensie trebuie să fie indicată pe cardul de garanție.
14. Durata medie de viață a produsului este de 3 ani. Startools SRL acoperă costurile reparațiilor în afara perioadei de garanție sau în cazul pierderii garanției pe toată durata medie de viață a produsului. Cumpărătorul a confirmat funcționalitatea dispozitivului, a fost informat despre regulile de utilizare a acestuia și a verificat echipamentul, inclusiv prezența unui manual de utilizare în limba română.
15. Cumpărătorul a verificat integritatea șuruburilor și a etanșărilor produsului. În cazul unei defecțiuni a produsului, cumpărătorul trebuie să contacteze unul dintre centrele de service indicate în acest certificat. Dacă centrul de service este situat în alt oraș, cumpărătorul contactează magazinul de unde a fost achiziționat produsul. Vânzătorul este obligat să elibereze un certificat de acceptare, indicând defectele detectate, să trimită marfa către centrul de service prin serviciu de curierat (de exemplu, RoExpress, Cargus, Speed Courier) și să plătească costurile de transport.
16. Garanția oferită pentru aparat nu limitează drepturile consumatorului prevăzute de legislația în vigoare (Legea nr. 449/2003; MO nr. 21/1992), nici nu afectează drepturile ce decurg din contractul de vânzare cu dealer.
17. Pentru toate mașinile destinate tencuielii, excavațiilor și lucrărilor de beton, precum și pompelor de spălat și compozite, se aplică următoarele prevederi:
18. Garanția nu se aplică componentelor sau ansamblurilor care vin în contact cu detergenți sau materiale compozite, acestea fiind clasificate drept consumabile.

19. Durata de viață a acestor piese depinde de calitatea materialelor utilizate, de întreținerea regulată și de curățarea zilnică a părților în contact cu materialul (de exemplu, supape de umplere, filtre de pompă, mânere de pulverizare). Componentele mecanice echipate cu pompe de lubrifiere sau orificii de lubrifiere trebuie, de asemenea, lubrificate zilnic.
20. Pentru mașinile electrice, garanția nu acoperă daunele aduse componentelor electrice sau electronice cauzate de:
 - Folosind o tensiune redusă, alta decât cea recomandată.
 - Folosind prelungitoare mai lungi de 10 m cu un cablu cu o secțiune transversală mai mică de 2,5 mm.Absența uneia dintre faze sau împământare într-o conexiune trifazată, ceea ce duce la deteriorarea elementelor de comandă sau a motorului electric.
21. Este responsabilitatea clientului să efectueze întreținerea zilnică a vehiculelor cu motor termic, inclusiv curățarea filtrului de aer și verificarea nivelurilor de ulei de motor și de transmisie.
22. Garanția nu se aplică pieselor deteriorate ca urmare a:
 - Utilizare necorespunzătoare sau reparații necalificate.
 - Întreținere insuficientă.
 - Uzură naturală.

Modificări ale pieselor sau componentelor făcute de client, cu excepția cazului în care sunt furnizate de importator, furnizor sau centru de service autorizat (de exemplu, ghidaje, roți de antrenare, bujii, cabluri de pornire, clichete, scripete de pornire, filtre de aer, filtre de combustibil și ulei, furtunuri, etanșări) , rulmenți, garnituri, inele O, baterii).

Sunt excluse din garanție serviciile sau piesele legate de întreținerea de rutină a unității, inclusiv curățarea mașinii, reglarea carburatorului și supapelor, etanșarea motorului, înlocuirea bujiilor, filtrelor (aer, combustibil, ulei), lubrifiantilor, cablurilor de pornire și garniturilor.

*Certificatul de garanție nu este transferabil

Unitatea vânzătoare:

Nume: _____

Adresă: _____









Telefon: _____

e-mail: _____

IDENTIFICAREA PIESELOR



| Nr | Denumirea piese | Funcția piesei |
|----|--|---|
| 1 | Cărucior cu suport de furtun | Pentru transportat mașina și înfășurat furtunul de vopsea |
| 2 | Carcasă filtru (Filtru colector în interior) | Filtrul colector va reduce înfundarea duzelor și va asigura un finisaj perfect |
| 3 | Corp filtru | |
| 4 | Afișaj digital presiune (Sub capac) | 390 Classic/ F 29 doar cu manometru |
| | | ULTRA 495/595/695/700/850/795/995/1095 Cu afișaj digital al presiunii |
| 5 | Buton ON / OF | |
| 6 | Regulator de presiune | Reglați presiunea pentru diferite aplicații |
| 7 | Robinet amorsare/pulverizare | <ul style="list-style-type: none"> ● În poziția AMORSARE (în jos) direcționează lichidul către tubul de amorsare. ● În poziția PULVERIZARE (paralel) direcționează lichidul sub presiune către furtunul de vopsire. ● Eliberează automat sistemul de presiune în situații de suprapresiune |
| 8 | | |
| 9 | Cutia de scule | |
| 10 | Tub de aspirație | Aspiră lichidul din găleata de vopsea în pompă. (Tubul trebuie să fie înșurubat strâns pentru a evita pătrunderea aerului în interior. În caz contrar presiunea corectă de lucru nu poate fi atinsă) |
| 11 | Furtun de amorsare | |
| 12 | Filtru de aspirație | Filtrul de aspirație reduce înfundarea duzelor și asigură un finisaj perfect |
| 13 | Roată | Pentru manevrarea facilă și stabilitatea mașinii. |
| 14 | Pistol de pulverizare fără aer | Pulverizează lichid |
| 15 | Furtun de înaltă presiune | Transportă lichidul la înaltă presiune de la pompă la pistolul de pulverizare |

| Produs | Alimentare electrica | Putere motor | Debitul MAX(L/min) | Presiunea MAX | Dimensiunea max | Tip Motor | Greutate kg |
|--|-----------------------------|---------------------|---------------------------|----------------------|------------------------|------------------|--------------------|
| ULTRA 595 AIRLESS  | 220V | 2200 W | 2.5L/min | 20MPa | 0.021in | Brushless Motor | 16.5 |
| ULTRA 695 AIRLESS  | 220V | 2200 W | 2.8L/min | 20MPa | 0.025in | Brushless Motor | 17.5 |
| ULTRA 700 AIRLESS  | 220V | 2500 W | 3.2L/min | 20MPa | 0.031in | Brushless Motor | 18.0 |
| ULTRA 850 AIRLESS  | 220V | 2800 W | 4L/min | 20MPa | 0.035in | Brushless Motor | 19.0 |
| ULTRA 795 AIRLESS  | 220V | 3000 W | 4L/min | 20MPa | 0.031in | Brushless Motor | 33.0 |
| ULTRA 995 AIRLESS  | 220V | 3000 W | 3.5L/min | 20MPa | 0.031in | Brushless Motor | 25.0 |
| ULTRA 1095 AIRLESS  | 220V | 3500 W | 6L/min | 20MPa | 0.039in | Brushless Motor | 40.0 |
| F29 AIRLESS DIAFRAGMA  | 220V | 2200 W | 2.5L/min | 20MPa | 0.027in | Brushless Motor | 15.0 |



Avertizare

Următoarele avertismente se aplică la configurarea, utilizarea, împământarea, întreținerea și repararea acestui echipament.

Simbolul semnului exclamării indică o avertizare generală, iar simbolul de pericol indică un pericol asociat cu o anumită procedură

FOLOȘIȚI ACEST ECHIPAMENT NUMAI ÎNTR-O ZONĂ BINE VENTILATĂ

- Eliminați toate sursele potențiale de aprindere, cum ar fi luminile de semnalizare, țigările, lămpile electrice portabile și îmbrăcămintea de lucru sintetică (pericol potențial de scântei statice).

-Toate echipamentele din zona de lucru trebuie să fie împământate. Consultați secțiunea Împământare pentru instrucțiuni.

-Nu folosiți solvenți la pulverizare sau curățare la presiune înaltă.

-Păstrați zona de lucru fără reziduuri, solvenți, cărpe și benzină.

- Nu conectați sau deconectați sursa de alimentare.,

Nu folosiți întrerupătoare și nu aprindeți sau stingeți luminile în prezența vaporilor inflamabili.

Conectați-vă la o priză cu împământare și folosiți prelungitoare cu împământare. Nu utilizați un adaptor 3-2 pini.

Păstrați zona de pulverizare bine ventilată. Asigurați o bună circulație a aerului proaspăt în zonă. Păstrați ansamblul pompei într-o zonă bine ventilată. Nu pulverizați pe ansamblul pompei.

- Oprii imediat funcționarea dacă apare scântei de electricitate statică sau un șoc electric. Nu utilizați echipamentul până când problema nu a fost identificată și remediată.

În zona de lucru trebuie să existe un stingător care funcționează.

Pulverizatorul generează scântei. Atunci când se utilizează un lichid inflamabil în, în apropierea pulverizatorului sau pentru spălare sau

Păstrați pulverizatorul la cel puțin 6 m (20 feet) de vaporii explozivi.

Fiiți atenți la conținutul vopselelor și solvenților pe care le pulverizați. Citiți toate fișele de securitate ale materialelor (MSDS) și etichetele recipientelor furnizate împreună cu vopselele și solvenții. Respectați instrucțiunile de siguranță ale producătorului de vopsele și solvenți.



RISC DE ELECTROCUTARE

Acest echipament trebuie să fie împământat. Împământarea necorespunzătoare, configurarea sau utilizarea necorespunzătoare a sistemului pot provoca șocuri electrice.

Oprii echipamentul și deconectați cablul de alimentare înainte de efectuarea întreținerii.

Utilizați numai prize electrice împământate.

Utilizați numai prelungitoare cu 3 fire.

Asigurați-vă că există un pin de împământare pe cablul de alimentare sau pe prelungitor.

Nu expuneți aparatul la ploaie. Depozitați aparatul în interior.



PERICOL DE INJECTARE CU PIELEA

Lichidul eliberat la presiune ridicată din pistol prin scurgeri în furtunuri sau prin piesele deteriorate poate deteriora pielea umană. Această leziune poate arăta ca o simplă tăietură, dar este o vătămare gravă care poate duce la amputarea membrului.

Solicitați imediat asistență chirurgicală.

- Folosiți întotdeauna apărătoare de vârf
 - Nu pulverizați fără apărătoarea vârfului și apărătoarea declanșatorului instalate.
 - Activați blocarea declanșatorului atunci când nu funcționează.
 - Verificați dacă furtunurile și piesele sunt deteriorate. Înlocuiți furtunurile sau piesele deteriorate
 - Când înlocuiți sau curățați duzele, urmați Procedura de reducere a presiunii pentru a opri unitatea și a elibera presiunea înainte de a scoate vârful duzei.
 - Nu îndreptați pistolul spre oameni, părți ale corpului sau animale.
 - Nu acoperiți vârful de pulverizare cu mâna.
 - Nu încercați să opriti sau să deviați scurgerile cu mâinile, alte părți ale corpului, mănușile sau cărpele.
 - Folosiți piese de schimb sau accesorii originale cu valori nominale de cel puțin 3000 psi.
- Când echipamentul nu este utilizat, oprți-l și urmați Procedura de reducere a presiunii pentru a opri mașina.



PERICOL DIN UTILIZAREA NECORESPUNZĂTOARE A ECHIPAMENTULUI

Utilizarea necorespunzătoare a echipamentului poate duce la moarte sau vătămări grave.

- Nu utilizați acest echipament când sunteți obosit, sub influența medicamentelor sau sub influența alcoolului.
- Nu depășiți presiunea sau temperatura maximă de operare specificate pentru componenta de sistem cu cea mai mică valoare nominală. Consultați secțiunea Date tehnice din manualele tuturor echipamentelor aplicabile.
- Folosiți fluide și solvenți compatibili cu părțile umede ale echipamentului. Consultați secțiunea Date tehnice din manualele tuturor echipamentelor aplicabile. Citiți avertismentele producătorului de lichide și solvenți. Pentru informații complete despre substanța utilizată, contactați distribuitorul sau vânzătorul cu amănuntul pentru Fișele tehnice de securitate a materialelor.
- Nu părăsiți zona de lucru în timp ce echipamentul este sub tensiune sau sub presiune.
- Când echipamentul nu este utilizat, oprți-l și urmați instrucțiunile din Procedura de reducere a presiunii.
- Verificați echipamentul zilnic. Reparați sau înlocuiți imediat piesele uzate sau deteriorate, folosind numai piese originale ale producătorului.
- Nu modificați sau modificați echipamentul. Modernizările și modificările echipamentelor pot anula certificările și pot crea pericole pentru siguranță.
- Asigurați-vă că toate echipamentele sunt adecvate pentru utilizare în mediul de operare specific și că au certificările corespunzătoare.
- Utilizați echipamentul numai în scopul pentru care a fost destinat. Vă rugăm să contactați distribuitorul dumneavoastră pentru informațiile necesare.
- Furtunurile și cablurile trebuie așezate în zone în care oamenii și vehiculele nu se mișcă și departe de muchii ascuțite, piese în mișcare și suprafețe fierbinți.
- Nu răsuciți sau îndoiți furtunurile și nu mutați echipamentele folosindu-le.
- Țineți copiii și animalele departe de zona de lucru.
- Respectați toate reglementările de siguranță aplicabile.



PERICOLELE PREZENTATE DE COMPONENTELE DIN ALUMINIU SUB PRESIUNE

Utilizarea lichidelor incompatibile cu aluminiul în echipamentele sub presiune poate provoca reacții chimice grave și ruperea echipamentelor. Nerespectarea acestuia vertisment poate duce la deces, vătămări grave sau daune materiale. Nu utilizați 1,1,1-tricloroetan, clorură de metilen, alți solvenți din hidrocarburi halogenate sau lichide care conțin astfel de solvenți.

Multe alte lichide pot conține substanțe chimice care pot reacționa cu aluminiul. Contactați furnizorul de materiale pentru compatibilitate.



PERICOLE CAUZATE DE PIESELE ÎN MIȘCARE

Piesele în mișcare pot ciupi, tăia sau amputa degetele sau părți ale corpului.

Țineți departe de piesele în mișcare.

Nu folosiți echipamentul cu apărători sau capace de protecție îndepărtate.

Echipamentul presurizat poate porni fără avertisment.

Înainte de a inspecta, muta sau repara echipamentul, efectuați Procedura de reducere a presiunii și deconectați orice sursă de alimentare sau de aer.



PERICOL DE ARSURI Suprafețele echipamentului pot deveni foarte fierbinți în timpul funcționării. Pentru a evita arsurile grave, nu atingeți echipamentul fierbinte. Așteptați până când echipamentul s-a răcit complet.



PERICOL DE OTRAVIERE DIN LICHIDE SAU GAZE TOXICE

Inhalarea, ingestia sau contactul lichidelor și gazelor toxice cu ochii sau pielea poate provoca vătămări grave sau deces.

- Consultați Fișele cu date de securitate a materialelor pentru pericolele specifice ale fluidelor utilizate.
- Depozitați lichidele periculoase în recipiente standard. Aruncați aceste fluide conform instrucțiunilor aplicabile.



ECHIPAMENT PERSONAL DE PROTECTIE

În zona de lucru trebuie purtat echipament de siguranță adecvat pentru a evita vătămrile grave, inclusiv leziunile oculare, pierderea auzului, arsurile și inhalarea de vapori toxici. În special, măsurile de protecție includ:

- Ochelari de protecție și protecție auditivă.
- Aparat respiratorii, îmbrăcăminte de protecție și mănuși recomandate de producătorul de fluid și solventi.





Avertizare

Sfaturi pentru întreținere:

1. Scaunul cu bilă are 2 părți, ambele fiind teșite. Dacă o parte este uzată, schimbați-o pe cealaltă.
2. În timp ce schimbați garnitura în V (atât superioară, cât și inferioară) pentru tija pistonului, vă rugăm să rețineți că partea convexă trebuie să fie spre tija, apoi folosește un ciocan de cauciuc pentru a lovi suprafața plană a garniturilor în V pentru a o alinia cu tija pistonului.
3. În timp ce fixați șurubul de pe blocul pompei, strângeți un șurub la maxim și apoi fixați pe celălalt. Acțiunea corectă este să fixați mai întâi
4. Surub la o adâncime de 90%, apoi fixați celălalt șurub la maxim, apoi fixați primul șurub la maxim.
5. Există o saiba în interiorul senzorului de presiune. De obicei, saiba nu se rupe, dar nu poate fi lasată afară.
6. După înlocuirea garniturilor V superioară, piulița este strânsă complet folosind o menhină de banc.
7. Înainte de a pune în funcțiune o nouă pompă airless, verificați din nou cele 2 șuruburi ale blocului pompei și asigurați-vă că este complet fixată. Efectuați aceeași verificare după înlocuirea noii garnituri V. Deoarece garnitura V este fabricată din material polimeric
* De înaltă calitate, stocate pentru o anumită perioadă de timp sau după utilizare, pot fi umflate.
8. Este foarte important să porniți robinetul de amorsare înainte de pulverizare sau după înlocuirea găleții de vopsea. Dacă sa întâmplat, aerul Uitați să intrați în sistemul pompei cu piston și să porniți supapa de amorsare înainte de pulverizare. Acest lucru provoacă daune semnificative sistemului mașinii în sine, datorită diferitelor rapoarte de compresie ale stratului de vopsea și a aerului.
9. Electrozii pozitivi și negativi ai motorului nu pot fi conectați invers prin perie de carbon. Dacă sunt conectate în sens invers, motorul s rotește în sens invers, iar dacă mașina funcționează în acest fel pentru o anumită perioadă de timp, motorul este demagnetizat.
(*Numai Modelele 390/395)
10. Dacă sigiliul V este deteriorat, vor exista scurgeri de vopsea. Schimbați mediat sigiliul V, altfel vopseaua poate ajunge la reductor, deteriorându-l.
11. Deoarece partea electrică din interiorul butonului este o rotație prea puternică poate fi deteriorată, nu o faceți cu mișcare bruscă în timp ce rotiți butonul de presiune pentru a regla presiunea.
12. Fiecare pompă fără aer cu sistem mecanic de control al presiunii are un micro întrerupător, iar șurubul de fixare a micro întrerupătorului este setat corect înainte de livrare. Nu schimbați poziția șuruburilor de fixare, deoarece este posibil ca micro întrerupătorul să nu funcționeze corect.
(Numai pentru modelul 390/395)
13. Sfat rapid pentru a identifica dacă scaunul cu bilă este bun, deschideți capacul frontal după ce rotiți supapa de amorsare înapoi în poziția de pulverizare. Dacă tija rămâne în poziția superioară, bila din tija pistonului este cumva deteriorată. Dacă tija rămâne în poziția inferioară, scaunul cu bilă este cumva deteriorat.
14. Dacă pompa cu piston fără aer nu este curățată complet după pulverizare, stratul de vopsea uscată poate împiedica funcționarea corectă a senzorului de presiune. Curățați complet pompa cu piston fără aer după pulverizare.
15. Dacă siguranța se arde din cauza supratensiunii, verificați mai întâi condensatorul pentru a vedea dacă este în stare bună, dacă da, verificați în continuare redresorul din punte cu un multimetru universal.
16. Sfat rapid pentru a verifica placa de control al presiunii pentru pompa cu Piston fără aer cu sistem mecanic de Control al presiunii: primul pas este să
* Porniți supapa de amorsare, apoi lipiți șurubelnița de micro întrerupător. Dacă mașina se poate opri, înseamnă că nu există nici o problema cu placa de control al presiunii.
17. Dacă pompa airless este echipată cu un filtru colector, filtrul trebuie curățat frecvent după pulverizare (zilnic).
* 1dată pe săptămână). Dacă filtrul este complet blocat de stratul de vopsea, placa electrică și senzorul de presiune se pot arde. În această situație, siguranța nu poate proteja placa electronică și senzorul de presiune.
18. Interzis pentru pompe mari cu piston fără aer cu debit mare (se referă în principal la 590 - 1095), fără a utiliza un furtun scurt de *Presiune ridicată, cum ar fi 3m sau 5m, deoarece poate provoca daune grave motorului. După folosire, vă rugăm să curățați mașina și piesele de fiecare dată.
19. Duza trebuie înlocuită după 4000-5000m², în funcție de gradul de uzură al vopselei.
20. Tija pistonului / sigiliul V și bila din carbură sinterizată trebuie înlocuite după aproximativ 200 de ore de pulverizare, în special atunci când presiunea scade vopseaua devine dificil.
21. Pentru motorul DC cu magnet permanent, peria de carbon trebuie înlocuită după 1500 de ore.
22. Înainte de utilizare, asigurați-vă că toate piesele sunt în șurubate foarte bine în mașină.
23. Dacă mașina trebuie depozitată mai mult de 10 zile, rulați-o bine cu lubrifiant, pentru protecție împotriva ruginii sau a oricărei perturbări
* În interiorul pompei (verificați detaliile secțiunii de curățare).
24. Pentru întreținerea pompei de lichid, este necesar să acționați strict conform instrucțiunilor și să o înșurubați strâns (verificați detaliile din secțiunea de întreținere).
25. Dacă aveți probleme cu aparatul, vă rugăm să citiți manualul de instrucțiuni sau contactați distribuitorul. Nu dezasamblați mașina fără personal profesionist.

Operare

Blocaj declanșator

Activați întotdeauna dispozitivul de blocare a declanșatorului atunci când vă opriți din pulverizare pentru a preveni declanșarea accidentală a pistolului cu mâna sau în cazul în care acesta cade sau se lovește.

Procedura de reducere a presiunii

1. Urmați această **procedură de reducere a presiunii** ori de câte ori opriți pulverizarea și înainte de curățarea, verificarea, întreținerea sau transportul echipamentului.



2. Opriți întrerupătorul de alimentare și scoateți cablul de alimentare din priză.



3. Rotiți robinetul de amorsare/pulverizare în poziția AMORSARE pentru a elibera presiunea.



4. Țineți pistolul ferm pe marginea găleții.
Declanșați pistolul pentru a elibera presiunea.



5. Cuplați dispozitivul de blocare a declanșatorului



NOTA: Lăsați robinetul de amorsare/pulverizare în poziția AMORSARE până când sunteți pregătit să pulverizați din nou.

Dacă bănuieți că duza de pulverizare sau furtunul sunt înfundate sau că presiunea nu a fost complet eliberată după ce ați urmat pașii de mai sus, slăbiți foarte încet piulița de fixare a dispozitivului de protecție a duzei sau cuplajul capătului furtunului pentru a elibera presiunea treptat, apoi slăbiți complet. Eliminați obstrucția din furtun sau din duză.

Citiți instrucțiunile de deblocare a duzei de pulverizare din manualul de utilizare al pulverizatorului sau al pistolului

Pregătirea

1. Pregătiți vopseaua în conformitate cu recomandările producătorului.

Acesta este probabil unul dintre cei mai importanți pași pentru o pulverizare fără probleme!

Îndepărtați orice pojghiță care s-ar fi putut forma pe suprafața vopselei. Dacă este necesar, diluați vopseaua. În cele din urmă, strecurați vopseaua printr-o pungă de filtrare cu ochiuri fine de nailon (disponibilă la majoritatea comercianților de vopsele) pentru a îndepărta particulele care ar putea bloca duza de pulverizare.

3. Deșurubați duza și ansamblul de protecție de pe pistol.



4. Desfășurați furtunul și conectați un capăt la pistol.

Folosiți două chei pentru a strânge bine și ferm.



5. Conectați celălalt capăt al furtunului de pulverizare.

6. Ungerea

Ungeți piulița de etanșare a gâtului cu ulei (3~5 picături) pentru a preveni uzura prematură a garniturii, faceți acest lucru de fiecare dată când pulverizați.



7. Verificați serviciul electric

Asigurați-vă că priza electrică performanța pulverizatorului. Folosiți mai multe furtunuri de pulverizare, nu prelungitoare mai lungi.

8. Conectați pulverizatorul.

Mai întâi asigurați-vă că întrerupătorul PORNIT/OPRIT este oprit și că butonul de control al presiunii este rotit complet în sens invers acelor de ceasornic. Conectați pulverizatorul la o priză cu împământare care se află la o distanță de cel puțin 3 m de zona de pulverizare pentru a reduce șansele de aprindere a vaporilor de pulverizare sau a particulelor de praf din cauza scânteilor.

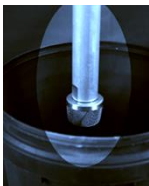
9. Supapă de reglare a presiunii

În sensul acelor de ceasornic: putere / presiune mai mare
În sens invers acelor de ceasornic: putere / presiune mai mic



Pornirea

1. Mai întâi asigurați-vă că întrerupătorul ON/OFF este oprit.
2. Reglați presiunea în sens invers acelor de ceasornic până la cea mai mică valoare.
3. Așezați furtunul de aspirare în butoiul de vopsea.



4. Trageți în sus robinetul amorsare/pulverizare în poziția de amorsare



5. Conectați pulverizatorul la o priză cu împământare.

6. Porniți mașina



7. Rotiți regulatorul de presiune în sensul acelor de ceasornic, până când lichidul circulă în tubul de amorsare.

8. Opriți întrerupătorul de alimentare.

9. Transferați tubul de aspirație în găleata de vopsea și scufundați-l în vopsea

10. Porniți comutatorul de alimentare.

Când vedeți vopseaua ieșind din tubul de amorsare:

- Îndreptați pistolul în găleata cu deșeuri.
- Deblocați dispozitivul de blocare a declanșatorului pistolului.
- Apăsăți și țineți apăsat declanșatorul pistolului.
- Rotiți robinetul de amorsare/pulverizare în poziția pulverizare.



11. Continuați să pulverizați în găleata de deșeuri până când vedeți că din pistol iese doar vopsea.

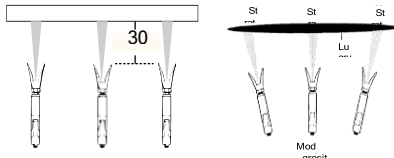
12. Eliberați declanșatorul. Cuplați dispozitivul de blocare a declanșatorului.

13. Transferați tubul de amorsare în găleata de vopsea și fixați tubul de amorsare pe tubul de aspirare.

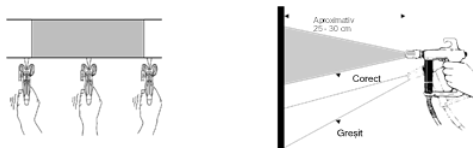
Pulverizare tehnica de pulverizare

1. Cheia pentru o vopsea bună este o acoperire uniformă pe întreaga suprafață. În cazul vopsitului prin pulverizare, acest lucru se face prin folosirea unor mișcări uniforme, cu brațul mișcându-se cu o viteză constantă și menținând pistolul de pulverizare la o distanță constantă de suprafață.

2. Pe cât posibil, mențineți pistolul de pulverizare în unghi drept față de suprafață. Acest lucru înseamnă să vă mișcați întregul braț înainte și înapoi, mai degrabă decât să vă flexați doar încheietura mâinii

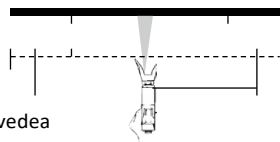


3. Țineți pistolul de pulverizare perpendicular pe suprafață, altfel un capăt al modelului va fi mai gros decât celălalt.

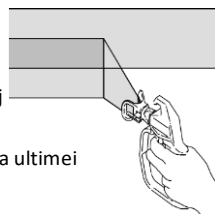


În cele mai multe cazuri, cea mai bună distanță de pulverizare este de 25-30 cm (10 până la 12 inci) între duza de pulverizare și suprafață.

4. Pistolul de pulverizare trebuie oprit la sfârșitul fiecărei curse și pornit din nou la începutul următoarei curse. Astfel se evită acumularea de vopsea la sfârșitul cursei, ceea ce ar putea duce la apariția de scurgeri și curburi. Declanșarea la sfârșitul cursei economisește, de asemenea, vopsea și are ca rezultat o lucrare mai frumoasă. (A se vedea imaginea de mai jos)

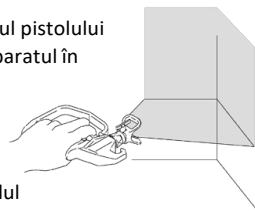


5. Viteza corectă de deplasare a pistolului va permite aplicarea unui strat complet, umed, fără scurgeri și fără picurări. Dacă se suprapune fiecare dată cu aproximativ 40% față de cursa anterioară, se obține o grosime uniformă a vopselei. Pulverizarea într-un model uniform, alternativ de la dreapta la stânga și apoi de la stânga la dreapta, asigură un finisaj profesional.



O modalitate de a face acest lucru este de a îndrepta duza de pulverizare spre marginea ultimei curse înainte de a porni pistolul.

6. Atunci când faceți o scurtă pauză de la vopsire (până la 1 oră), blocați declanșatorul pistolului de pulverizare în poziția **OFF**, reduceți presiunea la valoarea minimă (zero) și reglați aparatul în poziția Amorsare. Oprii pulverizatorul și scoateți-l din priză. Consultați Procedura de eliberare a presiunii.



7. Pentru colțuri interioare, cum ar fi pe o bibliotecă sau în interiorul unui dulap, îndreptați pistolul spre centrul colțului pentru a pulveriza. Împărțind astfel modelul de pulverizare, marginile de pe ambele părți sunt pulverizate în mod egal.

Instalarea duzei și protecției pe pistolul de pulverizare

1. Cuplați dispozitivul de blocare a declanșatorului.



2. Verificați dacă duzele și piesele de protecție sunt asamblate în ordinea prezentată.



3. Duza trebuie să împinsă în protecție până la capăt



4. Înșurubați duza și ansamblul de protecție pe pistol. Strângeți piulița de fixare.



Selectarea duzelor

Selectarea dimensiunii găurii duzei

Duzele sunt disponibile într-o varietate de dimensiuni ale orificiilor pentru pulverizarea unei game largi de lichide. Pulverizatorul dvs. include o duză de 0,017" (0,43 mm) sau poate 0,019" (0,48 mm) pentru a fi utilizat în majoritatea aplicațiilor de pulverizare. Pentru suprafețe înguste sau mai mici (dulapuri, garduri, balustrade), lățimea modelului de 15,24 cm este cea mai bună alegere, deoarece va oferi o definiție mai clară și mai mult control; pentru suprafețe întinse (tavane/pereti), o lățime mai mare a modelului de pulverizare de 25-30 cm este cea mai bună alegere pentru a acoperi mai rapid suprafețe mari.

Folosirea unei duze de pulverizare de bună calitate, de dimensiuni adecvate pentru proiectul de vopsire, este esențială pentru obținerea unor rezultate bune de pulverizare; duza de pulverizare controlează cantitatea de vopsea aplicată și suprafața pe care o va acoperi modelul de pulverizare. Se poate utiliza o gamă de dimensiuni de duze clasificate atât în funcție de dimensiunea orificiului, cât și de lățimea modelului de pulverizare, pe baza a 3 factori:

1 - Acoperire/vopsire; 2 - Suprafața care se pulverizează; 3 - Capacitatea pulverizatorului de a suporta dimensiunea orificiului duzei.

O diferență esențială între pulverizatoare este duza maximă pe care o pot suporta. Alegeți pulverizatorul în funcție de tipurile de acoperire pe care le veți pulveriza și asigurați-vă că cea mai mare duză (dimensiunea orificiului) pe care intenționați să o utilizați se încadrează în intervalul maxim de dimensiuni pe care îl poate suporta pulverizatorul.

Este mai bine să aveți o întotdeauna o mașină cu o capacitate mai mare, de exemplu, dacă intenționați să folosiți frecvent o duză de 0,017, capacitatea pulverizatorului ar trebui să fie cu o dimensiune mai mare a orificiului pentru duze (duză de 0,019); acest lucru permite uzura duzei care determină creșterea dimensiunii orificiului.

Alegerea duzei corect

Luăți în considerare vopseaua și suprafața care urmează să fie pulverizată. Asigurați-vă că folosiți cea mai bună dimensiune a orificiului duzei pentru acel strat și cea mai bună lățime a stratului pentru suprafața respectivă.

Dimensiune gaură duză

Dimensiunea găurii duzei controlează debitul - cantitatea de vopsea care iese din pistol.

SUGESTII:

- Utilizați găuri mai mari de duze în cazul straturilor mai groase și găuri mai mici în cazul straturilor mai subțiri.

Lățimea stratului reprezintă dimensiunea modelului de pulverizare, care determină suprafața acoperită cu fiecare cursă. Straturile mai înguste asigură un strat mai gros, iar cele mai late un strat mai subțire.

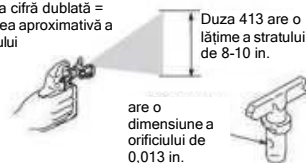
| Dimensiune gaură duză | Vopsele | | | | |
|-----------------------|---------|----------|----------|---------------------|---------------------|
| | Lacuri | Emailuri | Grunduri | Vopsele de interior | Vopsele de exterior |
| 0,011 in. (0,28 mm) | ✓ | | | | |
| 0,013 in. (0,33 mm) | ✓ | ✓ | | | |
| 0,015 in. (0,38 mm) | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 0,017 in. (0,43 mm) | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| 0,019 in. (0,48 mm) | | | | | ✓ |

Interpretarea codului duzei

Ultimele trei cifre ale codului duzei conțin informații despre dimensiunea orificiului și lățimea stratului pe suprafață atunci când pistolul este ținut la 30,5 cm (12 in.) de suprafața de pulverizat.

| Cod duză | Lățime strat 12 in. (305 mm) de la suprafață | Diametru gaură |
|----------|--|---------------------|
| 311 | 6 - 8 in. (152-203 mm) | 0,011 in. (0,28 mm) |
| 411 | 8-10 in. (203 - 254 mm) | 0,011 in. (0,28 mm) |
| 313 | 6 - 8 in. (152-203 mm) | 0,013 in. (0,33 mm) |
| 413 | 8-10 in. (203 - 254 mm) | 0,013 in. (0,33 mm) |
| 415 | 8-10 in. (203 - 254 mm) | 0,015 in. (0,38 mm) |
| 515 | 10-12 in. (254 - 305 mm) | 0,015 in. (0,38 mm) |
| 417 | 8-10 in. (203 - 254 mm) | 0,017 in. (0,43 mm) |
| 517 | 10-12 in. (254 - 305 mm) | 0,017 in. (0,43 mm) |

Prima cifră dublată = lățimea aproximativă a stratului



Duza 413 are o lățime a stratului de 8-10 in.

are o dimensiune a orificiului de 0,013 in.

| Dimensiune orificiu | Lățime strat - Inch | | | | | Debit | | Aplicații | Filtru |
|---------------------|---------------------|---------|-----------|-----------|-------|-------|-------|---------------------------------|--------------------|
| | — 6" 6" | — 8" 8" | — 10" 10" | — 12" 12" | — 14" | gpm | L/min | | |
| inch 4" | | | | | | | | | |
| 0.011" | 211 | 311 | 411 | 511 | 611 | 0,12 | 0,45 | Lac sau lazură | 150 plasă (roșu) |
| 0.013" | 213 | 313 | 413 | 513 | 613 | 0,18 | 0,68 | | |
| 0.015" | 215 | 315 | 415 | 515 | 615 | 0,24 | 0,91 | Vopsea pe bază de ulei | 100 plasă (galben) |
| 0.017" | 217 | 317 | 417 | 517 | 617 | 0,31 | 1,17 | Vopsea Latex / Acrilică / Email | 100 plasă |
| 0.019" | 219 | 319 | 419 | 519 | 619 | 0,38 | 1,44 | | 60 plasă (alb) |
| 0.021" | | 321 | 421 | 521 | 621 | 0,47 | 1,78 | | |
| 0.023" | | 323 | 423 | 523 | 623 | 0,57 | 2,16 | Latex dur | 60 plasă (alb) |
| 0.025" | | 325 | 425 | 525 | 625 | 0,67 | 2,54 | | |
| 0.027" | | | 427 | 527 | 627 | 0,77 | 2,91 | Elastomeric / Filler / Grund | 30 plasă (verde) |
| 0.029" | | 329 | 429 | 529 | 629 | 0,90 | 3,41 | | |
| 0.031" | | 331 | 431 | 531 | 631 | 1,03 | 3,90 | | |
| 0.033" | | 333 | 433 | 533 | 633 | 1,17 | 4,43 | | |
| 0.035" | | 335 | | 535 | | 1,31 | 4,98 | | |
| 0.043" | 243 | 343 | 443 | 543 | 643 | 1,98 | 7,51 | | |

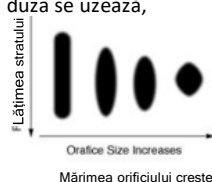
Lucruri importante de știut despre uzura duzelor

Este important să înlocuiți o duză atunci când aceasta se uzează, pentru a vă asigura că veți avea un model de pulverizare precis, productivitate maximă și un finisaj de calitate. Atunci când duza se uzează, dimensiunea orificiului crește, iar lățimea modelului de pulverizare scade.

Durata de viață a duzei variază în funcție de tipul acoperire.

Prelunghiți durata de viață a duzei pulverizând la cea mai mică presiune care sparge (atomizează) vopseaua într-un model de pulverizare complet.

Recomandare pentru înlocuirea duzei Latex: După 4000~5000m²

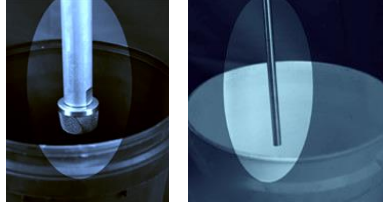


Curățare

La fel ca în cazul tuturor echipamentelor de pulverizare, pulverizatorul trebuie curățat în mod corespunzător, altfel nu va funcționa cum trebuie. Cele mai frecvente cauze ale problemelor sunt înfundarea. Dacă sunt respectate, aceste indicații vor asigura o performanță fără probleme a pulverizatorului dumneavoastră.

1. Efectuați **procedura de reducere a presiunii**. Scoateți sifonul de aspirație din vopsea și puneți-l în lichidul de spălare.

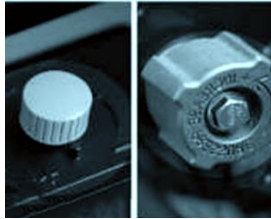
Notă : Folosiți apă pentru vopsele pe bază de apă și diluanți minerali pentru vopsele pe bază de ulei.



2. Porniți aparatul, rotiți robinetul de amorsare/ pulverizare în sus pentru a închide supapa de golire



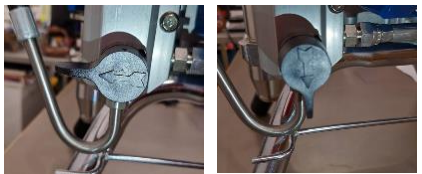
3. Măriți presiunea la aproximativ 1/2 din cea maximă, scoateți siguranța de pe declanșator și acționați pistolul până când apare lichidul de spălare



4. Puneți pistolul în găleata de deșeuri, țineți pistolul pe găleată, acționați pistolul pentru a spăla complet sistemul, eliberați declanșatorul și puneți siguranța acestuia în poziția ON.



5. Rotiți robinetul de amorsare în jos pentru a deschide supapa de golire și lăsați lichidul de spălare să circule timp de 15 secunde pentru a curăța tubul de golire.

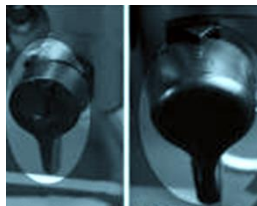


6. Ridicați sifonul deasupra lichidului de spălare și puneți pulverizatorul în funcțiune timp de 15 sau 30 de secunde pentru a scurge lichidul.

7. Rotiți robinetul de amorsare în sus pentru a închide supapa de golire, declanșați pistolul în găleata de spălare pentru a curăța lichidul din furtun, **opriți** alimentarea



8. Rotiți robinetul de amorsare în jos pentru a deschide supapa de golire, scoateți din priză pulverizatorul



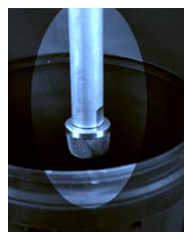
9. Îndepărtați filtrele din pistol și din pulverizator, dacă sunt instalate.

Curățați, inspectați și instalați filtrele.



10. În cazul în care spălați cu apă, spălați din nou cu diluant mineral sau cu soluție pump armor, pentru a lăsa un strat protector care să prevină înghețul sau coroziunea.

11. Dacă mașina va fi depozitată timp de peste 10 zile, după ce ați curățat-o bine, vă rugăm să scoateți tubul de aspirație, furtunul și pistolul și să turnați aproximativ 10 ml de ulei de lubrifiere WHITE în pompa de lichid, apoi porniți mașina și lăsați-o să funcționeze timp de 5 secunde (până când puteți vedea uleiul în tubul de amorsare) Acest lucru va preveni blocarea, coroziunea sau ruginirea pieselor umede din interior.



12. Ștergeți pulverizatorul, furtunul și pistolul cu o cârpă înmuiată în apă sau diluant mineral.



Remedierea defectiunilor

| Problemă | Cauză | Soluție | |
|--|--|---|---|
| Înterupătorul de alimentare este pornit și pulverizatorul este conectat, dar motorul și pompa nu funcționează. | Presiunea este setată la zero. | Rotiți butonul de control al presiunii în sensul acelor de ceasornic pentru a crește presiunea. | |
| | Motorul sau controlerul sunt deteriorate. | Vă rugăm să contactați furnizorul dumneavoastră sau direct distribuitorul | |
| | Priza electrică nu furnizează energie. | | Încercați o altă priză sau conectați la priză ca test ceva care știți că funcționează. |
| | | | Resetați întrerupătorul de circuit al clădirii sau înlocuiți siguranța. |
| | Prelungitorul este deteriorat. | Înlocuiți prelungitorul. | |
| | Cablul electric al pulverizatorului este deteriorat. | Verificați dacă există izolație sau fire rupte. Înlocuiți cablul electric dacă este deteriorat. | |
| | Vopseaua și/sau apa este înghețată sau întărită în pompă. | | Scoateți pulverizatorul din priză. Dacă este înghețat, NU încercați să porniți pulverizatorul până când nu este complet dezghețat, altfel puteți deteriora motorul, placa de control și/sau transmisia. |
| Asigurați-vă că întrerupătorul de alimentare este oprit. Așezați pulverizatorul într-o zonă caldă timp de câteva ore. Apoi conectați cablul de alimentare și porniți pulverizatorul. | | | |
| Creșteți încet presiunea pentru a vedea dacă motorul pornește. | | | |
| Dacă vopseaua s-a întărit în pulverizator, este posibil să fie necesară înlocuirea garniturilor pompei, a supapelor, a transmisiei sau a comutatorului de presiune. Vă rugăm să vă adresați furnizorului dumneavoastră sau să contactați direct Startools Romania. | | | |
| Pulverizatorul pornește, dar nu aspiră vopseaua. | Unitatea nu se amorsează sau a pierdut amorsarea | Înlocuiți unitatea de amorsare | |
| | Lipsă vopsea. Tubul de aspirație nu este complet scufundat în vopsea | Scufundați tubul de aspirație în vopsea | |
| | Filtrul de aspirație este înfundat. | Curățați filtrul. | |
| | Tub de aspirație slăbit la supapa de admisie | Curățați conexiunea și strângeți | |
| | Supapa de admisie prezintă scurgeri | Curățați supapa de admisie. Asigurați-vă că scaunul bilei nu este ciobit sau uzat și că bila este bine așezată, reasamblați supapa. | |
| | Garniturile pompei sunt uzate | Înlocuiți garniturile pompei. | |

| | | |
|---|--|--|
| | sau deteriorată. | |
| Pompa funcționează, dar nu acumulează presiune. | Pompa nu este amorsată. | Amorsați pompa. |
| | Filtrul de admisie este înfundat . | Curățați resturile de pe filtrul de admisie |
| | | și asigurați-vă că tubul de aspirație este scufundat în lichid. |
| | Tubul de aspirație nu este complet scufundat în vopsea. | Asigurați-vă că tubulatura de aspirație este scufundat în vopsea. |
| | Tubul de aspirație prezintă scurgeri. Verificați pentru fisuri sau scurgeri de este crăpat sau deteriorat. | Strângeți racordul tubului de aspirație. vid. Înlocuiți tubul de aspirație dacă este crăpat sau deteriorat. |
| Supapa de amorsare/pulverizare este uzată sau obstrucționată de resturi. | Curățați supapa sau înlocuiți-o cu una nouă. | |
| Pompa funcționează, dar vopseaua se scurge sau țâșnește atunci când pistolul de pulverizare este declanșat. | Presiunea setată este prea mică. | Rotiți încet butonul de control al presiunii în sensul acelor de ceasornic pentru a crește presiunea. Acest lucru va porni motorul pentru a crea presiune. |
| | O-ringul din pompă este uzat sau deteriorat | Înlocuiți garniturile O-ring |
| | Sfera supapei de intrare este plină Cu de material | Curățați supapa de admisie. |
| | Duza de pulverizare este înfundată | Desfundați duza de pulverizare |
| | Filtrul de lichid este înfundat. | Curățați sau înlocuiți filtrul de lichid |
| | Filtrul de lichid al pistolului de pulverizare este înfundat. | Curățați sau înlocuiți filtrul de lichid al pistolului |
| | Duza de pulverizare este prea mare sau uzată. | Înlocuiți duza. |
| Pulverizatorul aspiră vopseaua, dar curge atunci când pistolul este deschis | Duza de pulverizare este uzată | Înlocuiți-o cu una nouă. |
| | Filtrul de aspirație este înfundat. | Curățați filtrul. |
| | Filtrul pistolului sau al duzei de pulverizare este înfundat. | Curățați sau înlocuiți filtrul. Păstrați filtre suplimentare la îndemână |
| | Vopsea prea grea sau grosieră. | Diluați sau strecurați vopseaua |
| | Ansamblu de garnituri V uzat. | Înlocuiți |
| | Supapa de admisie este uzată sau în deteriorată. | Înlocuiți supapa |
| Scurgeri ale ansamblului duzei | Asamblare incorectă | Verificați ansamblul. |
| | Garnitură uzată. | Înlocuiți garnitura. |
| Pistolul de pulverizare nu pulverizează | Duza de pulverizare, filtrul pistolului sau vârful duzei înfundate | Curățați duza de pulverizare |

| | | |
|---|--|--|
| | filtru înfundat | Curățați sau înlocuiți filtrul de lichid al pistolului |
| | Duza de pulverizare este în poziția de curățare | Puneți duza în poziția de pulverizare |
| Vopseaua curge. | Presiunea setată este prea mică. | Creșteți presiunea |
| | Pistolul, duza sau filtrul de aspirare blocate. | Curățați filtrele |
| | Tub de aspirație slăbit | Strângeți racordul tubului de aspirație. |
| | Duză uzată. | Înlocuiți duza |
| | Vopseaua este prea groasă | Diluati vopseaua |
| S-a declanșat protecția termică la suprasarcină | Motor supraîncălzit. | Lăsați să se răcească între 15 și 30 de minute. |
| | Vopsea acumulată pe motor. | Curățați vopseaua de pe motor. |
| | Unitatea stă în soare. | Mutați-o într-o locație umbrită |
| Lipsă afișaj, pulverizatorul funcționează. | Afișajul este deteriorat sau are o conexiune slabă. | Verificați conexiunea, înlocuiți afișajul |
| Modelul stratului variază foarte tare în timpul pulverizării. SAU Pulverizatorul nu pornește prompt la reluarea pulverizării. | Comutatorul de control al presiunii este uzat și provoacă o variație excesivă a presiunii. | Vă rugăm să contactați furnizorul dumneavoastră sau direct Distribuitorul! |
| Scurgeri de vopsea pe exteriorul pompei. | Garniturile pompei sunt uzate | Înlocuiți garniturile pompei. |

| | | |
|-------------------|--|---|
| Cod de eroare E01 | Descriere: Protecție împotriva supraîncălzirii pentru placa de comandă electronică | Oprii alimentarea, așteptați până când placa electronică de control se răcește și schimbați duza cu una mai mare. |
| | Cauză posibilă: Supraîncălzirea plăcii electronice de control. Cel mai probabil motivul este utilizarea unei duze de dimensiuni prea mici. | |
| Cod de eroare E02 | Descriere: Eroare de comunicare a plăcii electronice de control. | Oprii alimentarea. După ce afișajul este complet oprit, porniți alimentarea. Dacă problema persistă, montați o nouă placă de control electronic. |
| | Cauză posibilă: Electricitatea statică interferează cu comunicarea din interiorul plăcii de control electronic. | |
| Cod de eroare E03 | Descriere: Senzor de presiune deteriorat. Cauză posibilă: Piesele interioare ale senzorului de presiune sunt rupte. | Înlocuiți senzorul de presiune cu unul nou |
| | | Sfat Vă rugăm să curățați bine mașina la timp de fiecare dată după pulverizare, să păstrați curată pompa internă de lichid și să depozitați mașina în interior pe timp de iarnă. |
| Cod de eroare E04 | Descriere: Blocare de protecție a motorului Cauză posibilă: | |
| | 1. Tensiune prea mică și utilizarea unei duze de dimensiuni prea mici în același timp. 2. Piesele interioare ale pompei de lichid sunt deteriorate. | 1. Verificați tensiunea și schimbați duza cu una mai mare. 2. Verificați dacă piesele interioare ale pompei de lichid sunt deteriorate; dacă da, schimbați pompa de lichid. |
| Cod de eroare E05 | Protecție la supracurent pentru placa de comandă electronică sau motor | As E04 |
| Cod de eroare E06 | Alarmă placă de control electronică | As E-05 |
| Cod de eroare E07 | Presiune de peste 70Bar în timpul curățării | Reglați presiunea la poziția inferioară |
| | | |

| | | |
|-------------------|--|--|
| Cod de eroare E08 | <p>Descriere: Alarmă tensiune de alimentare Cauză posibilă: Atunci când tensiunea este prea mică sau când mașina nu funcționează fără probleme, acest cod de eroare va apărea din cauza unei alimentări insuficiente cu energie de intrare.</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. Verificați cablul de alimentare, verificați dacă placa de conexiuni este slăbită. 2. Montați o duză mai mare și încercați din nou. Porniți alimentarea și reglați regulatorul de presiune la minim. După ce afișajul este complet oprit, porniți alimentarea. |
| Cod de eroare E09 | <p>Descriere: protecție lipsă sarcină Cauză posibilă: găleata de vopsea este goală. Mașina se va opri automat pentru a proteja garniturile V de uzura rapidă.</p> | <p>Opriti alimentarea și apoi porniți sau rotiți regulatorul de presiune la minim și apoi resetați presiunea.</p> |
| Cod de eroare E10 | <p>Descriere: Protecție motor la supraîncălzire</p> | <p>Opriti alimentarea, așteptați până când motorul se răcește.</p> |
| Cod de eroare E11 | <p>Descriere: Protecție împotriva supracurentului pentru placa de comandă electronică Cauză posibilă:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tensiune prea mică, lungime prea mare a cablului, contact defectuos al plăcii de conexiuni. 2. Utilizarea unei duze de dimensiuni prea mici. 3. Vopsea prea groasă. 4. Senzorul de presiune este deteriorat, o presiune de lucru prea mare va cauza proiecția automată. 5. Placa electronică de control este defectă. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Verificați dacă tensiunea este de 220V, dacă lungimea cablului este prea mică, dacă placa de conexiuni este conectată corect. 2. Montați o duză mai mare. 3. Diluați vopseaua conform instrucțiunilor. 4. Schimbați senzorul de presiune. 5. Schimbați placa electronică de control |