

## INJECTARE



## SuperFinish 23i

Pompa airless cu membrana pentru injectari

Pompa puternica cu diafragma

Echipament precis, usor de utilizat si eficient

Varietate de materiale datorita tehnologiei QLS-stroke

Distribuitor local

# Pompa airless cu membrana pentru injectari



## SuperFinish 23i

### Caracteristici:

Super Finish 23i este un echipament precis, usor de utilizat si eficient

Pompa puternica cu diafragma: suprafata cu diafragma mare pentru o utilizare perfecta a materialelor cu viscozitate ridicata si durata lunga de viata

Curatare si service: service-ul, curatarea si intretinerea pot fi efectuate cu usurinta chiar pe santier

Reglarea presiunii la indemana pentru zonele cu presiune scazuta (pornind de la 10 la 20 bar)

### Materiale aplicabile:

Varietate de materiale: echipament adecvat pentru lucrul cu epoxid si poliuretan (PU), spuma SPUR, solutii apoase



### Precizie injectare

### Varietate de materiale datorita tehnologiei QLS-stroke

Acest lucru este posibil datorita sistemului hidraulic optimizat si tehnologiei speciale a supapei

### Butonul robinetului de admisie

### Usor de transportat

Cart stabil cu maner ajustabil pe inaltime

### Usor de curatat

Rezervor de 5 litri pentru schimbarea rapida a materialelor si prelucrarea cantitatilor mici

### Valva de eliberare a presiunii direct pe dispozitiv

Robinet cu bila special pentru injectari

### Motor fara perii

Fara intretinere si fiabilitatea totala

SuperFinish 23i	
Tehnologie	diafragma
Debit material	2.6 l/min
Presiune maxima	250 bar
Putere motor	1.3 kW
Voltaj	230 V / 50 Hz
Greutate	29 kg



### Echipare standard:

Unitate de baza  
Recipient material 5l  
Manometru

### Optional:

Furtun pentru injectie  
Furtun material  
Pistol airless

Distribuitor local

## SuperFinish 23i

Injectarea (chituirea) este o metoda ce se utilizeaza in constructii. Aceasta metoda este utilizata in primul rand pentru umplerea fisurii si spatiilor goale in componentele cladirii care s-au format de-a lungul anilor de la exercitarea fortelor (tensiunea). Materialul injectat este introdus (injectat) in spatiul gol, prin aplicarea presiunii.



Obiecte de renovare potentiale:

- tuneluri rutiere
- tuneluri subterane
- canale, statii de tratare a apelor reziduale
- parcuri
- poduri si cladiri
- baraje
- cladiri in zone geo-mecanice active



## TEHNICI DE INJECTARE

### ***Tehnici de periere si picurare***

Prin aceasta metoda pot fi tratate fisuri apropiate de suprafata cu latimi de pana la 0,3 mm. Aplicarea se face prin perie sau prin tehnica de picurare cu materialul injectat. Injectarea are loc prin capilaritate, ceea ce inseamna ca materialul este absorbit de fisura. Aici trebuie luate in considerare vascozitatea si cantitatea materialului injectat. Cu cat este mai mica vascozitatea materialului, cu atat este mai mare adancimea de umplere.

### ***Metoda de gravitatie / penetrare***

Prin aceasta tehnica se foloseste efectul gravitatiei pentru a umple fisurile orizontale din podea. Aici, vascozitatea materialului trebuie aleasa in functie de starea deteriorarii, in special latimea fisurii sau volumul spatiului gol.

### ***Tehnica de injectare cu presiune redusa***

Prin aceasta tehnica se aplica o presiune de pana la 20 bari. Este folosita in cazul in care o presiune mai mare nu este posibila datorita constructiei sau calitatii materialelor de constructie. Este de asemenea utilizata in legatura cu fisuri largi, componente inguste de constructie si volume mari, de ex. umplerea spatiilor goale mai mari in peretii cavitatii etc.



Distribuitor local



## SuperFinish 23i

### ***Tehnica de injectare cu presiune ridicata***

Aceasta este o metoda care functioneaza cu o presiune de peste 20 de bari. In practica, aceasta este tehnica cea mai frecvent aplicata. Aici trebuie ales un ambalator adecvat, iar presiunea de injectare trebuie sa fie adaptata pentru a se potrivi materialelor de constructie respective si particularitatilor fiecarui caz individual. Presiunea prea mare ar putea extinde fisura, motiv pentru care intreaga putere statica si sarcina, precum si rezistenta la compresiune a betonului trebuie luate in considerare. In principiu, această tehnica incepe la o presiune scazuta, care poate fi apoi crescuta treptat pana la presiunea maxima. Mentinerea nivelului de presiune este importanta pentru a da materialului timpul necesar pentru a curge (de obicei 2-3 minute).

### ***Tehnica de injectare prin vid***

Presiunea negativa care a aparut intr-o fisura aspira materialul injectat. Pentru a realiza acest lucru, fisura trebuie izolata corespunzator. Aceasta metoda necesita echipament special si know-how. Principala utilizare a acestei tehnici este de a umple tuburile goale in tendoane.



Distribuitor local

# Pompa airless cu membrana pentru injectari

## SuperFinish 23i

### MATERIALE APLICABILE

Rasini epoxidice, poliuretan pentru injectii de etansare, poliuretan cu spuma rapida pentru barierele de apa, agenti de separare, substraturi si grunduri, vopsele din rasina sintetica / vopsele acrilice, vopsea latex, vopsele de dispersie / vopsea de perete interior. Pentru proiecte de la 200 m<sup>2</sup> la 800 m<sup>2</sup>, in functie de materialul utilizat.

Materiale	Dimensiune proiect	SF 23 i
Rasina epoxidica (EP), poliuretan (PUR), poliuretan cu spumare rapida (SPUR)	pana la 200 m <sup>2</sup>	✓
	200 m <sup>2</sup> - 800 m <sup>2</sup> peste 800 m <sup>2</sup>	✓
Agenti de separare si uleiuri Duze recomandate: FineFinish 0.008" - 0.014"	pana la 200 m <sup>2</sup>	✓
	200 m <sup>2</sup> - 800 m <sup>2</sup> peste 800 m <sup>2</sup>	✓
Substrat, grund, materiale de umplere, lac de rasina sintetica, vopsele acrilice Duze recomandate: FineFinish 0.008" - 0.014"	pana la 200 m <sup>2</sup>	✓
	200 m <sup>2</sup> - 800 m <sup>2</sup> peste 800 m <sup>2</sup>	✓
Vopselele de dispersie si latex Duze recomandate: 0.017" - 0.027"	pana la 200 m <sup>2</sup>	✓
	200 m <sup>2</sup> - 800 m <sup>2</sup> peste 800 m <sup>2</sup>	



Distribuitor local